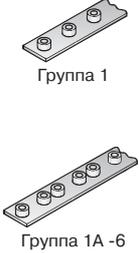
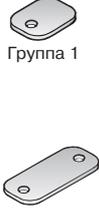


ХОМУТЫ ДЛЯ ТРУБ И ШЛАНГОВ		Стр.
	Профиль, аттестации и список предприятий	2
	Указатель	3
СТАНДАРТНАЯ СЕРИЯ по DIN 3015, Часть 1 (для труб с НД от 6 до 102 мм)	Обозначения компонентов при заказе Размеры компонентов Обозначения при заказе - Комплектация хомутов	4 / 5 / 6 7 / 8 / 9 10 / 11 / 12
УСИЛЕННАЯ СЕРИЯ по DIN 3015, Часть 2 (для труб с НД от 6 до 450 мм)	Обозначения компонентов при заказе Размеры компонентов Обозначения при заказе - Комплектация хомутов	13 / 14 / 15 16 / 17 / 18 19 / 20 / 21
СПАРЕННАЯ СЕРИЯ по DIN 3015, Часть 3 (для труб с НД от 6 до 42 мм)	Обозначения компонентов при заказе Размеры компонентов Обозначения при заказе - Комплектация хомутов	22 / 23 24 / 25 26 / 27
СПЕЦХОМУТЫ / ПРИНАДЛЕЖНОСТИ	Хомуты типа RI (трубные хомуты с резиновыми вкладышами) Усиленная серия - спаренная конструкция Угловые, мостовые и удлиненные приварные плиты, предохранительные шайбы Хомуты для сельскохозяйственного оборудования, хомуты Hi-Clean и принадлежности Хомуты для промышленного электротехнического оборудования и электрических кабелей	28 29 30 30 31
ХОМУТЫ ПО ТУ ЗАКАЗЧИКА	Изготовление станочным способом Изготовление литьем под давлением	32 33
ОБЛЕГЧЕННАЯ СЕРИЯ	LB LBG LBU LN LNGF LNUF	34 35 36 37
СТРОИТЕЛЬНАЯ СЕРИЯ	KS KSV DKS DKSV	38
П-ОБРАЗНЫЕ ХОМУТЫ ИЗ ПОЛОСОВОЙ СТАЛИ	FB RUK	39
П-ОБРАЗНЫЕ ХОМУТЫ ИЗ КРУГЛОГО ПРОКАТА	RB RUK RB RUL RBD по DIN 3570, тип А	40 41 42
ХОМУТЫ ПО DIN	DIN 3567, тип А DIN 3567, тип В DIN 1592 DIN 1593 DIN 1596 DIN 1597	43 43 44 44 45 45
ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРИЛОЖЕНИЕ	Конструктивное исполнение корпусов Информация по монтажу Материалы, свойства материалов и техническая информация Рекомендуемое расстояние между хомутами Общие указания по монтажу Таблица видов резьбы: метрическая резьба и резьба UNC Моменты затяжки и максимальные нагрузки в направлении оси трубы	46 47 48 49 49 49 50
	Примечания / Общие сведения / Гарантийные обязательства	51 / 52 / 53

по DIN 3015, Часть 1

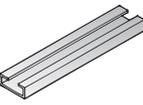
ТАКЖЕ В НАЛИЧИИ					КОРПУС ХОМУТА состоит из двух половинок хомута	ОДИНОЧНАЯ ПРИВАРНАЯ ПЛИТА SP	УДЛИНЕННАЯ ПРИВАРНАЯ ПЛИТА SPV	ПЕРЕХОДНИК РЕЛЬСОВОЙ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ CRA
Обширный ассортимент особых зажимных устройств и приспособлений, в частности для подавления шумов и вибраций, для электротехнического оборудования и кабелей, а также для особых целей					 Группа 1  Группа 1A-8	 Группа 1  Группа 1A-8	 Группа 1  Группа 1A-8	под различные типы рельсовых направляющих, см. стр. 12 
См. стр. 28 - 31 Трубные хомуты по техническим условиям заказчика или на основе разработок компании STAUFF (изготовление станочным способом или литьем под давлением) См. стр. 32 - 33								
ОБОЗНАЧЕНИЯ МАТЕРИАЛОВ И ОБРАБОТКИ ПОВЕРХНОСТИ (ВСЕ УКАЗАННЫЕ ВАРИАНТЫ ЯВЛЯЮТСЯ СТАНДАРТНЫМИ ПОСТАВОЧНЫМИ)					СМ. ОБОЗНАЧЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ	W2	W2	W3
ИНФОРМАЦИЯ, УКАЗЫВАЕМАЯ ПРИ ЗАКАЗЕ					***, * ***	SP * * * * *	SPV * * * * *	CRA 1-8 * * *
ГРУППА STAUFF	ГРУППА DIN	НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБЫ / ШЛАНГА В ММ	НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБЫ / ШЛАНГА В ДЮЙМАХ	НОМИНАЛЬНЫЙ ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР ТРУБЫ В ДЮЙМАХ	ГРУППА STAUFF НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБЫ В ММ МАТЕРИАЛ И КОНСТРУКЦИЯ КОРПУСА ХОМУТА	ОДИНОЧНАЯ ПРИВАРНАЯ ПЛИТА SP ГРУППА STAUFF ТИП РЕЗЬБЫ МАТЕРИАЛ И ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ	ОДИНОЧНАЯ ПРИВАРНАЯ ПЛИТА SPV ГРУППА STAUFF ТИП РЕЗЬБЫ МАТЕРИАЛ И ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ	ПЕРЕХОДНИК РЕЛЬСОВОЙ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ CRA ТИП РЕЗЬБЫ МАТЕРИАЛ И ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ
1	0	6			106 ***	SP 1 * **	SPV 1 * **	
		6,4	1/4		106,4 ***			
		8	5/16		108 ***			
		9,5	3/8		109,5 ***			
		10		1/8	110 ***			
1A	1	12			112 ***	SP 1A * **	SPV 1A * **	
		6			106A ***			
		6,4	1/4		106,4A ***			
		8	5/16		108A ***			
		9,5	3/8		109,5A ***			
2	2	10		1/8	110A ***	SP 2 * **	SPV 2 * **	
		12			112A ***			
		12,7	1/2		212,7 ***			
		13,5		1/4	213,5 ***			
		14			214 ***			
		15			215 ***			
3	3	16	5/8		216 ***	SP 3 * **	SPV 3 * **	CRA 1-8 * **
		17,2		3/8	217,2 ***			
		18			218 ***			
		19	3/4		319 ***			
		20			320 ***			
4	4	21,3		1/2	321,3 ***	SP 4 * **	SPV 4 * **	
		22	7/8		322 ***			
		25			325 ***			
		25,4	1		325,4 ***			
		26,9		3/4	426,9 ***			
5	5	28			428 ***	SP 5 * **	SPV 5 * **	
		30			430 ***			
		32	1 1/4		532 ***			
		33,7		1	533,7 ***			
		35			535 ***			
6	6	38	1 1/2		538 ***	SP 6 * **	SPV 6 * **	
		40			540 ***			
		42		1 1/4	542 ***			
		44,5	1 3/4		644,5 ***			
7	7	48,3		1 1/2	648,3 ***	SP 7 * **	SPV 7 * **	
		50,8	2		650,8 ***			
		57,2	2 1/4		757,2 ***			
		60,3		2	760,3 ***			
8	8	63,5	2 1/2		763,5 ***	SP 8 * **	SPV 8 * **	
		70	2 3/4		770 ***			
		73		2 1/2 <small>(св. исключением DIN 2448)</small>	773 ***			
		76,1	3	2 1/2 <small>(только DIN 2448)</small>	776,1 ***			
8	8	88,9		3	888,9 ***	SP 8 * **	SPV 8 * **	
		102	4		8102L ***			

по DIN 3015, часть 1

СПАРЕННАЯ ПРИВАРНАЯ ПЛИТА DSP	ГРУППОВАЯ ПРИВАРНАЯ ПЛИТА RAP	НАКЛАДКА DP	БОЛТ С 6-гр. ГОЛОВКОЙ AS	ВКЛАДЫШ E	БОЛТ С 6-гр. ГОЛОВКОЙ ASE	ВИНТ С ГОЛОВКОЙ ПОД ТОРЦ. КЛЮЧ IS	ВИНТ СО ШЛИЦЕВОЙ ГОЛОВКОЙ LI	УСТАНОВОЧНЫЙ БОЛТ AF
			DIN EN ISO 4014 / 4017 (DIN 931/933) для использования с НАКЛАДКОЙ DP 		без накладки для использования с ВКЛАДЫШЕМ E 	DIN EN ISO 4762 (DIN 912) 	DIN EN ISO 1207 (DIN 84) 	
W2	W1	W3	W3	СТАЛЬ / ПЛАСТИК	W3	W3	W3	W3
DSP * * * * *	RAP * * * * *	DP * * *	AS * * * * *	E *	ASE * * * * *	IS * * * * *	LI * * * * *	AF * * * * *
СПАРЕННАЯ ПРИВАРНАЯ ПЛИТА DSP ГРУППА STAUFF РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ЦЕНТРАМИ ТРУБ ТИП РЕЗЬБЫ МАТЕРИАЛ И ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ	ГРУППОВАЯ ПРИВАРНАЯ ПЛИТА RAP ГРУППА STAUFF РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ЦЕНТРАМИ ТРУБ КОЛИЧЕСТВО ХОМУТОВ ТИП РЕЗЬБЫ МАТЕРИАЛ И ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ	НАКЛАДКА DP ГРУППА STAUFF МАТЕРИАЛ И ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ	БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ AS ГРУППА STAUFF ТИП РЕЗЬБЫ МАТЕРИАЛ И ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ	ВКЛАДЫШ E МАТЕРИАЛ (сталь / пластик)	БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ASE ГРУППА STAUFF ТИП РЕЗЬБЫ МАТЕРИАЛ И ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ	ВИНТ С ГОЛОВКОЙ ПОД ТОРЦЕВОЙ КЛЮЧ IS ГРУППА STAUFF ТИП РЕЗЬБЫ МАТЕРИАЛ И ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ	ВИНТ СО ШЛИЦЕВОЙ ГОЛОВКОЙ LI ГРУППА STAUFF ТИП РЕЗЬБЫ МАТЕРИАЛ И ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ	УСТАНОВОЧНЫЙ БОЛТ AF ГРУППА STAUFF ТИП РЕЗЬБЫ МАТЕРИАЛ И ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ
DSP 1/40 * * *	RAP 1/30/10 * * *	DP 1 * *	AS 1 M * * (M6 x 30)	E * S означает сталь P означает пластик	ASE 1 M * * (M6 x 27)	IS 1 M * * (M6 x 20)	LI 1 M * * (M6 x 20)	AF 1 * * *
DSP 1A/37 * * *	RAP 1A/37/10 * * *	DP 1A * *	AS 1A M * * (M6 x 30)		ASE 1A M * * (M6 x 27)	IS 1A M * * (M6 x 20)	LI 1A M * * (M6 x 20)	AF 1A * * *
DSP 2/44 * * *	RAP 2/44/10 * * *	DP 2 * *	AS 2 M * * (M6 x 35)		ASE 2 M * * (M6 x 32)	IS 2 M * * (M6 x 25)	LI 2 M * * (M6 x 25)	AF 2 * * *
DSP 3/52 * * *	RAP 3/52/10 * * *	DP 3 * *	AS 3 M * * (M6 x 40)		ASE 3 M * * (M6 x 35)	IS 3 M * * (M6 x 30)	LI 3 M * * (M6 x 30)	AF 3 * * *
DSP 4/60 * * *	RAP 4/60/5 * * *	DP 4 * *	AS 4 M * * (M6 x 45)		ASE 4 M * * (M6 x 42)	IS 4 M * * (M6 x 35)	LI 4 M * * (M6 x 35)	AF 4 * * *
DSP 5/75 * * *	RAP 5/75/5 * * *	DP 5 * *	AS 5 M * * (M6 x 60)		ASE 5 M * * (M6 x 57)	IS 5 M * * (M6 x 50)	LI 5 M * * (M6 x 50)	AF 5 * * *
DSP 6/90 * * *	RAP 6/90/5 * * *	DP 6 * *	AS 6 M * * (M6 x 70)		ASE 6 M * * (M6 x 65)	IS 6 M * * (M6 x 60)	LI 6 M * * (M6 x 60)	AF 6 * * *
---	---	DP 7 * *	AS 7 M * * (M6 x 100)		---	---	IS 7 M * * (M6 x 90)	---
---	---	DP 8 * *	AS 8 M * * (M6 x 125)	---	---	IS 8 M * * (M6 x 110)	---	AF 8 * * *

▼ ПЕРЕВЕРНИТЕ СТРАНИЦУ ▼

по **DIN 3015**, часть 1

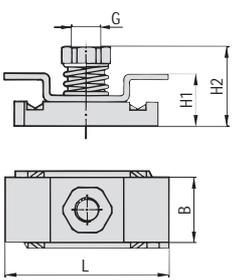
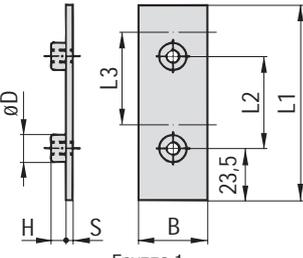
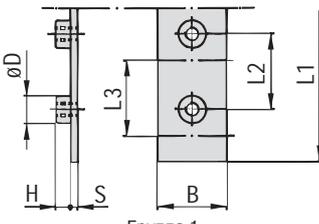
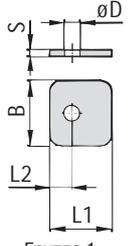
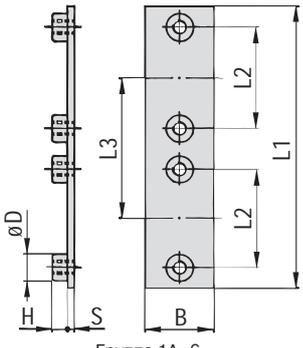
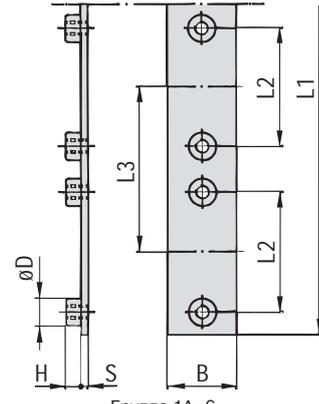
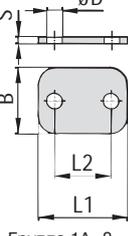
ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ ШАЙБА SI	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ ПЛАСТИНА SIG	МОНТАЖНАЯ НАПРАВЛЯЮЩАЯ TS	ШЕСТИГРАННАЯ ГАЙКА ДЛЯ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ SM
DIN 93 для применения с болтом с шестигранной головкой AS 	 Группа 1  Группа 1A -6		
W3	W3	W1	W1
SI 6,4 **	SIG * **	TS **-* **	SM1-8/1D * **
ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ ШАЙБА SI МАТЕРИАЛ И ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ ПЛАСТИНА SIG ГРУППА STAUFF МАТЕРИАЛ И ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ	МОНТАЖНАЯ НАПРАВЛЯЮЩАЯ TS ВЫСОТА НАПРАВЛЯЮЩЕЙ В ММ ДЛИНА НАПРАВЛЯЮЩЕЙ В ММ МАТЕРИАЛ И ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ	ШЕСТИГРАННАЯ ГАЙКА ДЛЯ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ SM ТИП РЕЗЬБЫ МАТЕРИАЛ И ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ
SI 6,4 **	SIG 1 **	TS **-* ** изготавливаются высотой 11, 14 и 30 мм изготавливаются длиной 1 и 2 м	SM1-8/1D * **
	SIG 1A **		
	SIG 2 **		
	SIG 3 **		
	SIG 4 **		
	SIG 5 **		
	SIG 6 **		
	SIG 7 **		
SIG 8 **			

ОБОЗНАЧЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КОРПУСОВ И КОМПОНЕНТОВ ХОМУТОВ СТАНДАРТНОЙ СЕРИИ			
КОРПУС ХОМУТА			
МАТЕРИАЛ	КОНСТРУКТИВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ	ЦВЕТ	ОБОЗН.
Полипропилен	профилированный изнутри с зазором для напряжения	зеленый	PP
Полипропилен	гладкий изнутри без зазора для напряжения	зеленый	PPH
Полиамид	профилированный изнутри с зазором для напряжения	черный	PA
Полиамид	гладкий изнутри без зазора для напряжения	черный	PAH
Сантопрен	профилированный изнутри с зазором для напряжения	черный	SA
Сантопрен	гладкий изнутри без зазора для напряжения	черный	SAH
Алюминий	профилированный изнутри с зазором для напряжения	алюминиевый	AL
Алюминий применяется только в группе STAUFF 6. По запросу также возможно применение других материалов, конструктивных исполнений и цветов.			
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ			
МАТЕРИАЛ	ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ	ОБОЗН.	
углеродистая сталь Ст 37	необработанная	W1	
углеродистая сталь Ст 37	фосфатированная	W2	
углеродистая сталь Ст 37	оцинкованная	W3	
нержавеющая сталь A2 - 1.4301 / 1.4305 (AISI 304)		W4	
нержавеющая сталь A4 - 1.4401 / 1.4571 (AISI 316/316Ti)		W5	
По запросу возможно применение иных материалов и других видов обработки поверхности.			
РЕЗЬБОВЫЕ ДЕТАЛИ			
ТИП РЕЗЬБЫ		ОБОЗН.	
Метрическая резьба		M	
Резьба UNC		U	
По запросу все резьбовые детали могут поставляться с метрической резьбой или резьбой UNC.			

по DIN 3015, Часть 1

МАТЕРИАЛ И ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ДЕТАЛЕЙ			КОРПУС ХОМУТА состоит из двух половинок							ОДИНОЧНАЯ ПРИВАРНАЯ ПЛИТА SP							УДЛИНЕННАЯ ПРИВАРНАЯ ПЛИТА SPV						
углеродистая сталь Ст 37, необработанная W1 углеродистая сталь Ст 37, фосфатированная W2 углеродистая сталь Ст 37, оцинкованная W3 нержавеющая сталь А2 - 1.4301/1.4305 (AISI304) W4 нержавеющая сталь А4 - 1.4401/1.4571 (AISI316/316Ti) W5 По запросу также возможно применение других материалов и видов обработки поверхности.			<p>Группа 1</p>							<p>Группа 1</p>							<p>Группа 1</p>						
<p>Группа 1А-8</p>			<p>Группа 1А-8</p>							<p>Группа 1А-8</p>													
ОБОЗН. МАТЕРИАЛА И ОБРАБОТКИ ПОВЕРХНОСТИ			СМ. ОБОЗНАЧЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ							W2							W2						
ГРУППА STAUFF	ГРУППА DIN	НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБЫ В ММ	L1	L2	Внутренняя поверхность		H	ширина	L1	L2	B	S	H	ØD	L1	L2	L3	B	S	H	ØD1	ØD2	
					профилированная	гладкая																	
1	0	6	28	9,5	27	0,4 мин.	26	30	31,5	10	30	3	6,5	12	58	24,5	44	30	3	6,5	12	6,5	
		6,4																					
		8																					
		9,5																					
		10																					
12																							
1A	1	6	37	20	27	0,4 мин.	26	30	36	20	30	3	6,5	12	64	20	50	30	3	6,5	12	6,5	
		6,4																					
		8																					
		9,5																					
		10																					
12																							
2	2	12,7	42	26	33	0,6 мин.	32	30	42	26	30	3	6,5	12	70	26	56	30	3	6,5	12	6,5	
		13,5																					
		14																					
		15																					
		16																					
17,2																							
18																							
3	3	19	50	33	36	0,6 мин.	35,5	30	50	33	30	3	6,5	12	78	33	64	30	3	6,5	12	6,5	
		20																					
		21,3																					
		22																					
		25																					
25,4																							
4	4	26,9	59	40	42	0,6 мин.	41,5	30	60	40	30	3	6,5	12	87	40	73	30	3	6,5	12	6,5	
		28																					
		30																					
		32																					
		33,7																					
5	5	35	71	52	58	0,8 мин.	56,5	30	71	52	30	3	6,5	12	100	52	86	30	3	6,5	12	6,5	
		38																					
		40																					
		42																					
		44,5																					
6	6	48,3	86	66	66	0,8 мин.	64,5	30	88	66	30	3	6,5	12	115	66	100	30	3	6,5	12	6,5	
		50,8																					
		57,2																					
		60,3																					
		63,5																					
7	7	70	121	94	93	0,8 мин.	92	30	122	94	30	5	6,5	12	150	94	136	30	5	6,5	12	6,5	
		73																					
		76,1																					
		88,9																					
		102																					
8	8	118	147	120	118	0,8 мин.	116	30	148	120	30	5	6,5	12	178	120	162	30	5	6,5	12	6,5	
		102																					

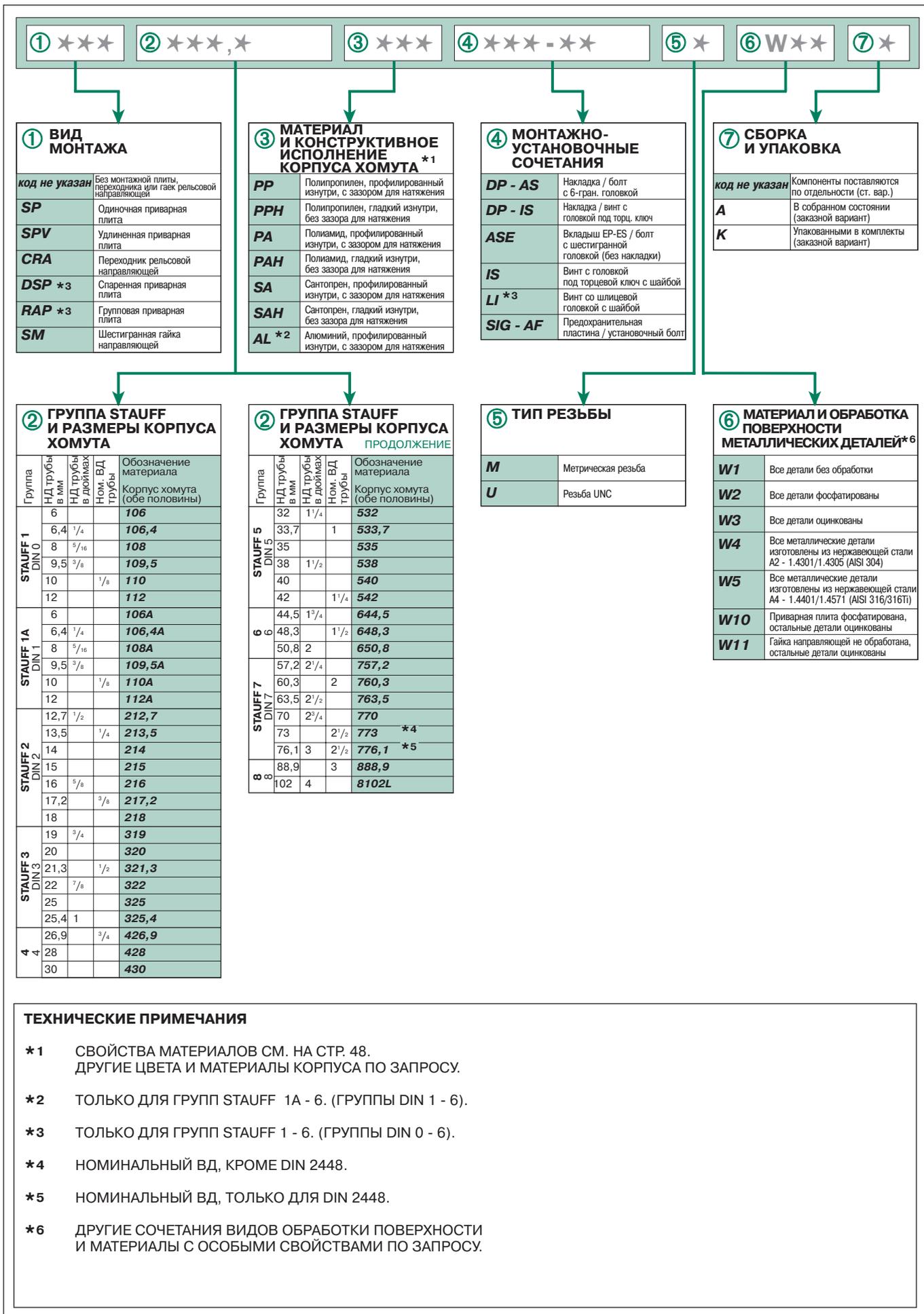
по DIN 3015, Часть 1

ПЕРЕХОДНИК РЕЛЬСОВОЙ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ CRA						СПАРЕННАЯ ПРИВАРНАЯ ПЛИТА DSP						ГРУППОВАЯ ПРИВАРНАЯ ПЛИТА RAP						НАКЛАДКА DP					БОЛТ С 6-гр. ГОЛОВКОЙ AS	
может применяться с направляющей различного типа, см. стр. 12 						 Группа 1						 Группа 1						 Группа 1					DIN EN ISO 4014 / 4017 (DIN 931/933) для использования с НАКЛАДКОЙ DP 	
						 Группа 1A-6						 Группа 1A-6						 Группа 1A-8						
W3						W2						W1						W3					W3	
G	L	B	H1	H2	L1	L2	L3	B	S	H	∅D	L1	L2	L3	B	S	H	∅D	L1	L2	B	S	∅D	G x L
M6	40	16	13	20,5	87	40	40	30	3	6,5	12	314	31	31	30	4	6,5	12	28	9,5	30	3	7	M6 x 30
					77	20	37	30	3	6,5	12	373	20	37	30	4	6,5	12	34	20	30	3	7	M6 x 30
					86	26	44	30	3	6,5	12	442	26	44	30	4	6,5	12	40,5	26	30	3	7	M6 x 35
					102	33	52	30	3	6,5	12	521	33	52	30	4	6,5	12	48	33	30	3	7	M6 x 40
					120	40	60	30	3	6,5	12	300	40	60	30	4	6,5	12	57	40	30	3	7	M6 x 45
					145	52	75	30	3	6,5	12	378	52	75	30	4	6,5	12	70	52	30	3	7	M6 x 60
					178	66	90	30	3	6,5	12	450	66	90	30	4	6,5	12	86	66	30	3	7	M6 x 70
					---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	M6 x 125

по DIN 3015, Часть 1

ВКЛАДЫШ E			БОЛТ С 6-гр. ГОЛОВКОЙ ASE	ВИНТ С ГОЛОВКОЙ ПОД ТОРЦЕВОЙ КЛЮЧ IS		ВИНТ СО ШЛИЦЕВОЙ ГОЛОВКОЙ LI		УСТАНОВОЧНЫЙ БОЛТ AF					ПРЕДОХР. ШАЙБА SI	ПРЕДОХР. ПЛАСТИНА SIG				МОНТАЖНАЯ НАПРАВЛЯЮЩАЯ TS			6-гр. ГАЙКА ДЛЯ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ SM											
			без накладки для использования с ВКЛАДЫШЕМ E																													
СТАЛЬ / ПЛАСТИК			W3			W3		W3		W3					W3				W1			W1										
D1	D2	H	G x L	G x L	D	S	G x L	D	S	G	L1	L2	L3	SW	∅D	L	B1	B2	S	B1	B2	S	L1	L2	B	S	∅D					
11,8	6,5	7,8 (S) 8,6 (P)	M6 x 27	M6 x 20	11	0,8	M6 x 20	11	0,8	M6	34	20	12	11	6,4	16	32	11,2	1													
			M6 x 27	M6 x 20	11	0,8	M6 x 20	11	0,8	M6	34	20	12	11		33	28	11,2	1													
			M6 x 32	M6 x 25	11	0,8	M6 x 25	11	0,8	M6	40	25	12	11		39	28	11,2	1													
			M6 x 35	M6 x 30	11	0,8	M6 x 30	11	0,8	M6	44	30	12	11		47	28	11,2	1	28	11	2	25,5	10,2	13,5	5,5	12					
			M6 x 42	M6 x 35	11	0,8	M6 x 35	11	0,8	M6	49	35	12	11		56	28	11,2	1													
			M6 x 57	M6 x 50	11	0,8	M6 x 50	11	0,8	M6	64	50	12	11		69	28	11,2	1													
			M6 x 65	M6 x 60	11	0,8	M6 x 60	11	0,8	M6	74	60	12	11		85	28	11,2	1													
---	---	---	---	M6 x 90	11	0,8	---	---	M6	99	85	12	11		117	28	11,2	1														
---	---	---	---	M6 x 110	11	0,8	---	---	M6	124	110	12	11		143	28	11,2	1														

по DIN 3015, Часть 1



1 ВИД МОНТАЖА

код не указан Без монтажной плиты, переходника или гаек рельсовой направляющей

SP Одиночная приварная плита

SPV Удлиненная приварная плита

CRA Переходник рельсовой направляющей

DSP *3 Спаренная приварная плита

RAP *3 Групповая приварная плита

SM Шестигранная гайка направляющей

3 МАТЕРИАЛ И КОНСТРУКТИВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ КОРПУСА ХОМУТА *1

PP Полипропилен, профилированный изнутри, с зазором для натяжения

PPH Полипропилен, гладкий изнутри, без зазора для натяжения

PA Полиамид, профилированный изнутри, с зазором для натяжения

PAH Полиамид, гладкий изнутри, без зазора для натяжения

SA Сантопрен, профилированный изнутри, с зазором для натяжения

SAH Сантопрен, гладкий изнутри, без зазора для натяжения

AL *2 Алюминий, профилированный изнутри, с зазором для натяжения

4 МОНТАЖНО-УСТАНОВОЧНЫЕ СОЧЕТАНИЯ

DP - AS Накладка / болт с 6-гран. головкой

DP - IS Накладка / винт с головкой под торц. ключ

ASE Вкладыш EP-ES / болт с шестигранной головкой (без накладки)

IS Винт с головкой под торцевой ключ с шайбой

LI *3 Винт со шлицевой головкой с шайбой

SIG - AF Предохранительная пластина / установочный болт

7 СБОРКА И УПАКОВКА

код не указан Компоненты поставляются по отдельности (ст. вар.)

A В собранном состоянии (заказной вариант)

K Упакованными в комплекты (заказной вариант)

2 ГРУППА STAUFF И РАЗМЕРЫ КОРПУСА ХОМУТА

Группа	НД трубы в мм	НД трубы в дюймах	Ном. ВД трубы	Обозначение материала
STAUFF 1 DIN 0	6			106
	6,4	1/4		106,4
	8	5/16		108
	9,5	3/8		109,5
	10		1/8	110
	12			112
STAUFF 1A DIN 1	6			106A
	6,4	1/4		106,4A
	8	5/16		108A
	9,5	3/8		109,5A
STAUFF 2 DIN 2	10		1/8	110A
	12			112A
	12,7	1/2		212,7
	13,5	1/4		213,5
	14			214
	15			215
STAUFF 3 DIN 3	16	5/8		216
	17,2	3/8		217,2
	18			218
	19	3/4		319
	20			320
	21,3	1/2		321,3
4 DIN 4	22	7/8		322
	25			325
	25,4	1		325,4
	26,9	3/4		426,9
	28			428
	30			430

2 ГРУППА STAUFF И РАЗМЕРЫ КОРПУСА ХОМУТА ПРОДОЛЖЕНИЕ

Группа	НД трубы в мм	НД трубы в дюймах	Ном. ВД трубы	Обозначение материала
STAUFF 5 DIN 5	32	1 1/4		532
	33,7		1	533,7
	35			535
	38	1 1/2		538
	40			540
	42		1 1/4	542
6 DIN 6	44,5	1 3/4		644,5
	48,3		1 1/2	648,3
	50,8	2		650,8
	57,2	2 1/4		757,2
	60,3		2	760,3
	63,5	2 1/2		763,5
8 DIN 8	70	2 3/4		770
	73		2 1/2	773 *4
	76,1	3	2 1/2	776,1 *5
	88,9		3	888,9
	102	4		8102L

5 ТИП РЕЗЬБЫ

M Метрическая резьба

U Резьба UNC

6 МАТЕРИАЛ И ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ДЕТАЛЕЙ *6

W1 Все детали без обработки

W2 Все детали фосфатированы

W3 Все детали оцинкованы

W4 Все металлические детали изготовлены из нержавеющей стали A2 - 1.4301/1.4305 (AISI 304)

W5 Все металлические детали изготовлены из нержавеющей стали A4 - 1.4401/1.4571 (AISI 316/316Ti)

W10 Приварная плита фосфатирована, остальные детали оцинкованы

W11 Гайка направляющей не обработана, остальные детали оцинкованы

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПРИМЕЧАНИЯ

- *1 СВОЙСТВА МАТЕРИАЛОВ СМ. НА СТР. 48. ДРУГИЕ ЦВЕТА И МАТЕРИАЛЫ КОРПУСА ПО ЗАПРОСУ.
- *2 ТОЛЬКО ДЛЯ ГРУПП STAUFF 1A - 6. (ГРУППЫ DIN 1 - 6).
- *3 ТОЛЬКО ДЛЯ ГРУПП STAUFF 1 - 6. (ГРУППЫ DIN 0 - 6).
- *4 НОМИНАЛЬНЫЙ ВД, КРОМЕ DIN 2448.
- *5 НОМИНАЛЬНЫЙ ВД, ТОЛЬКО ДЛЯ DIN 2448.
- *6 ДРУГИЕ СОЧЕТАНИЯ ВИДОВ ОБРАБОТКИ ПОВЕРХНОСТИ И МАТЕРИАЛЫ С ОСОБЫМИ СВОЙСТВАМИ ПО ЗАПРОСУ.

по DIN 3015, Часть 1

SP 212,7 PP DP-AS M W10

- 2 болта с шестигранной головкой
Поверхность: W3
Резьба: метрическая
 - 1 накладка
Поверхность: W3
 - 1 хомут (две половины)
Материал: полипропилен
Констр. исп.: профилир.
изнутри, с зазором для натяжения
 - Группа: STAUFF 2
DIN 2
 - НД трубы 12,7 мм
 - 1 одиночная приварная плита
Поверхность: W2
Резьба: метрическая
- Для этого вида монтажа стандартным вариантом является **W10**

SP 212,7 PP IS M W10

- 2 винта с головкой под торц. ключ
Поверхность: W3
Резьба: метрическая
 - 1 хомут (две половины)
Материал: полипропилен
Констр. исп.: профилир.
изнутри, с зазором для натяжения
 - Группа: STAUFF 2
DIN 2
 - НД трубы 12,7 мм
 - 1 одиночная приварная плита
Поверхность: W2
Резьба: метрическая
- Для этого вида монтажа стандартным вариантом является **W10**

SP 212,7 PP LI M W10

- 2 винта со шлицевой головкой с шайбой
Поверхность: W3
Резьба: метрическая
 - 1 хомут (две половины)
Материал: полипропилен
Констр. исп.: профилир.
изнутри, с зазором для натяжения
 - Группа: STAUFF 2
DIN 2
 - НД трубы 12,7 мм
 - 1 одиночная приварная плита
Поверхность: W2
Резьба: метрическая
- Для этого вида монтажа стандартным вариантом является **W10**

SPV 212,7 PP DP-AS M W10

- 2 болта с шестигранной головкой
Поверхность: W3
Резьба: метрическая
 - 1 накладка
Поверхность: W3
 - 1 хомут (две половины)
Материал: полипропилен
Констр. исп.: профилир.
изнутри, с зазором для натяжения
 - Группа: STAUFF 2
DIN 2
 - НД трубы 12,7 мм
 - 1 удлиненная приварная плита
Поверхность: W2
Резьба: метрическая
- Для этого вида монтажа стандартным вариантом является **W10**

SPV 212,7 PP IS M W10

- 2 винта с головкой под торц. ключ
Поверхность: W3
Резьба: метрическая
 - 1 хомут (две половины)
Материал: полипропилен
Констр. исп.: профилир.
изнутри, с зазором для натяжения
 - Группа: STAUFF 2
DIN 2
 - НД трубы 12,7 мм
 - 1 удлиненная приварная плита
Поверхность: W2
Резьба: метрическая
- Для этого вида монтажа стандартным вариантом является **W10**

SPV 212,7 PP LI M W10

- 2 винта со шлицевой головкой с шайбой
Поверхность: W3
Резьба: метрическая
 - 1 хомут (две половины)
Материал: полипропилен
Констр. исполн.: профилир.
изнутри, с зазором для натяжения
 - Группа: STAUFF 2
DIN 2
 - НД трубы 12,7 мм
 - 1 удлиненная приварная плита
Поверхность: W2
Резьба: метрическая
- Для этого вида монтажа стандартным вариантом является **W10**

SM 212,7 PP DP-AS M W11

- 2 болта с шестигранной головкой
Поверхность: W3
Резьба: метрическая
 - 1 накладка
Поверхность: W3
 - 1 хомут (две половины)
Материал: полипропилен
Констр. исп.: профилир.
изнутри, с зазором для натяжения
 - Группа: STAUFF 2
DIN 2
 - НД трубы 12,7 мм
 - 2 шестигранные гайки для направляющей
Поверхность: W1
Резьба: метрическая
- Для этого вида монтажа стандартным вариантом является **W11**

SM 212,7 PP IS M W11

- 2 винта с головкой под торц. ключ
Поверхность: W3
Резьба: метрическая
 - 1 хомут (две половины)
Материал: полипропилен
Констр. исп.: профилир.
изнутри, с зазором для натяжения
 - Группа: STAUFF 2
DIN 2
 - НД трубы 12,7 мм
 - 2 шестигранные гайки для направляющей
Поверхность: W1
Резьба: метрическая
- Для этого вида монтажа стандартным вариантом является **W11**

SM 212,7 PP LI M W11

- 2 винта со шлицевой головкой с шайбой
Поверхность: W3
Резьба: метрическая
 - 1 хомут (две половины)
Материал: полипропилен
Констр. исп.: профилир.
изнутри, с зазором для натяжения
 - Группа: STAUFF 2
DIN 2
 - НД трубы 12,7 мм
 - 2 шестигранные гайки для направляющей
Поверхность: W1
Резьба: метрическая
- Для этого вида монтажа стандартным вариантом является **W11**

▼ ПЕРЕВЕРНИТЕ СТРАНИЦУ ▼

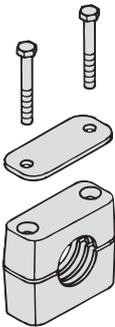
по DIN 3015, Часть 1

212,7 PP DP-AS M W3

- 2 болта с шестигранной головкой
Поверхность: W3
Резьба: метрическая

- 1 накладка
Поверхность: W3

- 1 хомут (две половины)
Материал: полипропилен
Констр. исп.: профилир. изнутри, с зазором для натяжения
Группа: STAUFF 2
DIN 2
НД трубы 12,7 мм



Для этого вида монтажа стандартным вариантом является **W3**

212,7 PP IS M W3

- 2 винта с головкой под торц. ключ
Поверхность: W3
Резьба: метрическая

- 1 хомут (две половины)
Материал: полипропилен
Констр. исп.: профилир. изнутри, с зазором для натяжения
Группа: STAUFF 2
DIN 2
НД трубы 12,7 мм

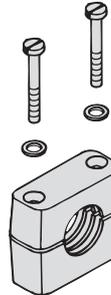


Для этого вида монтажа стандартным вариантом является **W3**

212,7 PP LI M W3

- 2 винта со шлицевой головкой с шайбой
Поверхность: W3
Резьба: метрическая

- 1 хомут (две половины)
Материал: полипропилен
Констр. исп.: профилир. изнутри, с зазором для натяжения
Группа: STAUFF 2
DIN 2
НД трубы 12,7 мм



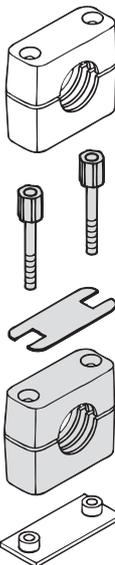
Для этого вида монтажа стандартным вариантом является **W3**

212,7 PP SIG-AF M W3

- 2 установочных болта
Поверхность: W3
Резьба: метрическая

- 1 предохранительная пластина
Поверхность: W3

- 1 хомут (две половины)
Материал: полипропилен
Констр. исп.: профилир. изнутри, с зазором для натяжения
Группа: STAUFF 2
DIN 2
НД трубы 12,7 мм



Для этого вида монтажа стандартным вариантом является **W3**

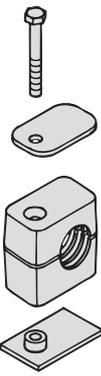
SP 106 PP DP-AS M W10

- 1 болт с шестигранной головкой
Поверхность: W3
Резьба: метрическая

- 1 накладка
Поверхность: W3

- 1 хомут (две половины)
Материал: полипропилен
Констр. исп.: профилир. изнутри, с зазором для натяжения
Группа: STAUFF 1
DIN 0
НД трубы 6 мм

- 1 одиночная приварная плита
Поверхность: W2
Резьба: метрическая



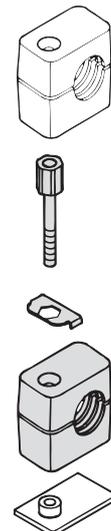
Для этого вида монтажа стандартным вариантом является **W10**

106 PP SIG-AF M W3

- 1 установочный болт
Поверхность: W3
Резьба: метрическая

- 1 предохранительная пластина
Поверхность: W3

- 1 хомут (две половины)
Материал: полипропилен
Констр. исп.: профилир. изнутри, с зазором для натяжения
Группа: STAUFF 1
DIN 0
НД трубы 6 мм



Для этого вида монтажа стандартным вариантом является **W3**

SP 212,7 PPH DP-AS M W10

- 2 болта с шестигранной головкой
Поверхность: W3
Резьба: метрическая

- 1 накладка
Поверхность: W3

- 1 хомут (две половины)
Материал: полипропилен
Констр. исп.: гладкий изнутри, с зазором для натяжения
Группа: STAUFF 2
DIN 2
НД трубы 12,7 мм

- 1 одиночная приварная плита
Поверхность: W2
Резьба: метрическая

Для этого вида монтажа стандартным вариантом является **W10**

ПРИМЕЧАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ПЕРЕХОДНИКА ДЛЯ РЕЛЬСОВОЙ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ CRA

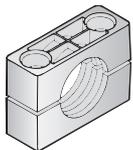
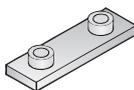
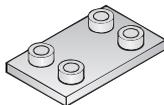
ПЕРЕХОДНИК ДЛЯ РЕЛЬСОВОЙ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ тип **CRA** рассчитан на применение с рельсовыми направляющими следующего типа:

Направляющие **UNISTRUT**:
P 1000, P 1000 T, P 1000 V, P 1000 VT, P 1001
P 2000, P 2000 T
P 3003, P 3003 T, P 3300 V, P 3300 VT, P 3301
P 4000, P 4000 T
P 5000, P 5000 T, P 5001, P 5500, P 5500 T, P 5501

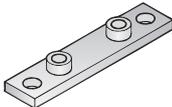
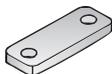
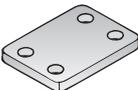
Направляющие **HALFEN**:
HM 41/41
HZA 41/22
HZA 41/41
HZA 41/22
HL 41/41, HL 41/B2

PostScript File
H-Profil2

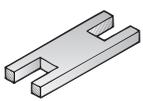
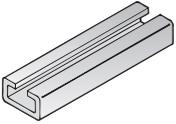
по DIN 3015, Часть 2

ТАКЖЕ В НАЛИЧИИ					КОРПУС ХОМУТА состоит из двух половинок хомута 	ПРИВАРНАЯ ПЛИТА ДЛЯ ОДИНОЧНЫХ ХОМУТОВ SPAL 	ПРИВАРНАЯ ПЛИТА ДЛЯ СПАРЕННЫХ ХОМУТОВ SPAS 
Обширный ассортимент особых зажимных устройств и приспособлений, в частности для подавления шумов и вибраций, для электротехнического оборудования и кабелей, а также для особых целей См. стр. 28 - 31 Трубные хомуты по техническим условиям заказчика или на основе разработок компании STAUFF (изготовление станочным способом или литьем под давлением) См. стр. 32 - 33							
ОБОЗНАЧЕНИЯ МАТЕРИАЛОВ И ОБРАБОТКИ ПОВЕРХНОСТИ (ВСЕ УКАЗАННЫЕ ВАРИАНТЫ ЯВЛЯЮТСЯ СТАНДАРТНЫМИ ПОСТАВОЧНЫМИ)					СМ. ОБОЗНАЧЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ	3S- 7S: W2 8S-12S: W1	3S- 7S: W2 8S-12S: W1
ИНФОРМАЦИЯ, УКАЗЫВАЕМАЯ ПРИ ЗАКАЗЕ					* * * * * ↓ ГРУППА STAUFF (СМ. НИЖЕ) ↓ * * * * * ↓ НАРУЖНЫЕ ДИАМЕТРЫ В ММ ↓ * * * * * ↓ МАТЕРИАЛ И КОНСТРУКЦИЯ КОРПУСА ХОМУТА	SPAL * * * * * ↓ ПРИВАРНАЯ ПЛИТА ДЛЯ ОДИНОЧНОГО ХОМУТА SPAL ↓ * * * * * ↓ ГРУППА STAUFF ↓ * * * * * ↓ ТИП РЕЗЬБЫ ↓ * * * * * ↓ МАТЕРИАЛ И ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ	SPAS * * * * * ↓ ПРИВАРНАЯ ПЛИТА ДЛЯ СПАРЕННОГО ХОМУТА SPAS ↓ * * * * * ↓ ГРУППА STAUFF ↓ * * * * * ↓ ТИП РЕЗЬБЫ ↓ * * * * * ↓ МАТЕРИАЛ И ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ
ГРУППА STAUFF	ГРУППА DIN	НД ТРУБЫ / ШЛАНГА В ММ	НД ТРУБЫ / ШЛАНГА В ДЮЙМАХ	НОМИНАЛЬНЫЙ ВД ТРУБЫ В ДЮЙМАХ	ГРУППА STAUFF (СМ. НИЖЕ) НАРУЖНЫЕ ДИАМЕТРЫ В ММ МАТЕРИАЛ И КОНСТРУКЦИЯ КОРПУСА ХОМУТА	SPAL * * * * *	SPAS * * * * *
3S	1	6			3006 * * * *	SPAL 3S * * *	SPAS 3S * * *
		6,4	1/4		3006,4 * * *		
		8	5/16		3008 * * * *		
		9,5	3/8	1/8	3009,5 * * *		
		10			3010 * * * *		
		12			3012 * * * *		
		12,7	1/2	1/4	3012,7 * * *		
		13,5			3013,5 * * *		
		14			3014 * * * *		
		15			3015 * * * *		
16	5/8	3/8	3016 * * * *				
17,2			3017,2 * * *				
18			3018 * * * *				
4S	2	19	3/4		4019 * * * *	SPAL 4S * * *	SPAS 4S * * *
		20		1/2	4020 * * * *		
		21,3			4021,3 * * *		
		22	7/8		4022 * * * *		
		25			4025 * * * *		
		25,4	1	3/4	4025,4 * * *		
		26,9			4026,9 * * *		
		28			4028 * * * *		
		30			4030 * * * *		
		30			5030 * * * *		
32	1 1/4	1	5032 * * * *				
33,7			5033,7 * * *				
35			5035 * * * *				
38	1 1/2		5038 * * * *				
40		1 1/4	5040 * * * *				
42			5042 * * * *				
6S	4	38	1 1/2	1 1/4	6038 * * * *	SPAL 6S * * *	SPAS 6S * * *
		42		1 1/4	6042 * * * *		
		44,5	1 3/4	1 1/2	6044,5 * * *		
		48,3			6048,3 * * *		
		50,8	2		6050,8 * * *		
		55	2 1/4	2	6055 * * * *		
		57			6057 * * * *		
		60,3			6060,3 * * *		
		63,5	2 1/2		6063,5 * * *		
		65			6065 * * * *		
70	2 3/4		6070 * * * *				
7S	5	65			7065 * * * *	SPAL 7S * * *	SPAS 7S * * *
		70		2 1/2 (за исключением DIN 2448)	7070 * * * *		
		73	2 7/8		7073 * * * *		
		75			7075 * * * *		
		76,1	3	2 1/2 (только DIN 2448)	7076,1 * * *		
		80			7080 * * * *		
		82,5	3 1/4		7082,5 * * *		
		88,9		3	7088,9 * * *		
		88,9		3	8088,9 * * *		
		100		3 1/2	8100 * * * *		
102			8102 * * * *				
108	4 1/4		8108 * * * *				
114		4	8114 * * * *				
127	5		8127 * * * *				
133	5 1/4		8133 * * * *				
133	5 1/4		9133 * * * *				
140		5	9140 * * * *				
152	6		9152 * * * *				
159	6 1/4		9159 * * * *				
165	6 1/2		9165 * * * *				
168		6	9168 * * * *				
10S	8	168		6	10168 * * * *	SPAL 10S * * *	SPAS 10S * * *
		177,8	7		10177,8 * * *		
		193,7	7 5/8		10193,7 * * *		
		216	8 1/2		10216 * * * *		
		219		8	10219 * * * *		
11S	9	219		8	11219 * * * *	SPAL 11S * * *	SPAS 11S * * *
		273		10	11273 * * * *		
		324		12	11324 * * * *		
12S	10	356		14	12356 * * * *	SPAL 12S * * *	SPAS 12S * * *
		406		16	12406 * * * *		

по **DIN 3015, Часть 2**

ПЕРЕХОДНИК ДЛЯ РЕЛЬСОВОЙ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ CRA	УДЛИНЕННАЯ ПРИВАРНАЯ ПЛИТА ДЛЯ ОДИНОЧНЫХ ХОМУТОВ SPAL/DUEB	НАКЛАДКА ДЛЯ ОДИНОЧНЫХ ХОМУТОВ DPAL	НАКЛАДКА ДЛЯ СПАРЕННЫХ ХОМУТОВ DPAS	БОЛТ С 6-гр. ГОЛОВКОЙ AS	ВИНТ С ГОЛОВКОЙ ПОД ТОРЦ. КЛЮЧ IS	УСТАНОВОЧНЫЙ БОЛТ AF
<p>может применяться с несколькими типами направляющей, см. стр. 21</p>  <p>Группы 3S - 6S</p>					 <p>Группы 3S - 6S</p>	 <p>Группы 3S - 10S</p>
W3	3S- 7S: W2 8S-12S: W1	3S- 7S: W2 8S-12S: W1	3S- 7S: W2 8S-12S: W1	W1	W1	W2
CRA ***	SPAL/DUEB ***	DPAL ***	DPAS ***	AS ***	IS ***	AF ***
ПЕРЕХОДНИК ДЛЯ РЕЛЬСОВОЙ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ CRA ГРУППА СТАУФФ ТИП РЕЗЬБЫ МАТЕРИАЛ И ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ	УДЛИНЕННАЯ ПРИВАРНАЯ ПЛИТА ДЛЯ ОДИНОЧНЫХ ХОМУТОВ SPAL/DUEB ГРУППА СТАУФФ ТИП РЕЗЬБЫ МАТЕРИАЛ И ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ	НАКЛАДКА ДЛЯ ОДИНОЧНЫХ ХОМУТОВ DPAL ГРУППА СТАУФФ МАТЕРИАЛ И ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ	НАКЛАДКА ДЛЯ СПАРЕННЫХ ХОМУТОВ DPAS ГРУППА СТАУФФ МАТЕРИАЛ И ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ	БОЛТ С 6-гр. ГОЛОВКОЙ AS ГРУППА СТАУФФ ТИП РЕЗЬБЫ МАТЕРИАЛ И ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ	ВИНТ С ГОЛОВКОЙ ПОД ТОРЦ. КЛЮЧ IS ГРУППА СТАУФФ ТИП РЕЗЬБЫ МАТЕРИАЛ И ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ	УСТАНОВОЧНЫЙ БОЛТ AF ГРУППА СТАУФФ ТИП РЕЗЬБЫ МАТЕРИАЛ И ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ
CRA 3S M ** для исп. с болтом M10 x 40	SPAL/DUEB 3S ***	DPAL 3S **	DPAS 3S **	AS 3S M ** (M10 x 45)	IS 3S M ** (M10 x 30)	AF 3S ***
CRA 4S M ** для исп. с болтом M10 x 55	SPAL/DUEB 4S ***	DPAL 4S **	DPAS 4S **	AS 4S M ** (M10 x 60)	IS 4S M ** (M10 x 40)	AF 4S ***
CRA 5S M ** для исп. с болтом M10 x 65	SPAL/DUEB 5S ***	DPAL 5S **	DPAS 5S **	AS 5S M ** (M10 x 70)	IS 5S M ** (M10 x 50)	AF 5S ***
CRA 6S M ** для исп. с болтом M12 x 100	SPAL/DUEB 6S ***	DPAL 6S **	DPAS 6S **	AS 6S M ** (M12 x 100)	IS 6S M ** (M12 x 80)	AF 6S ***
---	SPAL/DUEB 7S ***	DPAL 7S **	DPAS 7S **	AS 7S M ** (M16 x 130)	---	AF 7S ***
---	SPAL/DUEB 8S ***	DPAL 8S **	DPAS 8S **	AS 8S M ** (M20 x 190)	---	AF 8S ***
---	SPAL/DUEB 9S ***	DPAL 9S **	DPAS 9S **	AS 9S M ** (M24 x 220)	---	AF 9S ***
---	SPAL/DUEB 10S ***	DPAL 10S **	DPAS 10S **	AS 10S M ** (M30 x 300)	---	AF 10S ***
---	SPAL/DUEB 11S ***	DPAL 11S **	DPAS 11S **	AS 11S M ** (M30 x 450)	---	---
---	SPAL/DUEB 12S ***	DPAL 12S **	DPAS 12S **	AS 12S M ** (M30 x 560)	---	---

по DIN 3015, Часть 2

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ ШАЙБА SI	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ ПЛАСТИНА SIP	МОНТАЖНАЯ НАПРАВЛЯЮЩАЯ STSV	ГАЙКА ДЛЯ МОНТАЖНОЙ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ GMV
DIN 93 для применения с болтом с шестигр. головкой AS 	 Группы 3S - 10S	 до группы 6S	 до группы 6S
W3	3S- 7S: W2 8S-10S: W1	W1	W3
SI ** **	SIP ** **	STSV * * *	GMV * * * *
ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ ШАЙБА SI ↓ ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР ↓ МАТЕРИАЛ И ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ ПЛАСТИНА SIP ↓ ГРУППА STAUFF ↓ МАТЕРИАЛ И ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ	МОНТАЖНАЯ НАПРАВЛЯЮЩАЯ STSV ↓ ДЛИНА ↓ МАТЕРИАЛ И ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ	ГАЙКА ДЛЯ МОНТАЖНОЙ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ GMV ↓ ГРУППА STAUFF (3-5S или 6S) ↓ ТИП РЕЗЬБЫ ↓ МАТЕРИАЛ И ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ
SI 10,5 **	SIP 3S **	STSV * * * изг. длиной 1 и 2 м	GMV 3-5S * * *
SI 10,5 **	SIP 4S **		
SI 10,5 **	SIP 5S **		
SI 13 **	SIP 6S **		
SI 17 **	SIP 7S **	---	---
SI 21 **	SIP 8S **	---	---
SI 25 **	SIP 9S **	---	---
SI 31 **	SIP 10S **	---	---
SI 31 **	---	---	---
SI 31 **	---	---	---

ОБОЗНАЧЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ

для корпусов и компонентов хомутов усиленной серии

КОРПУС ХОМУТА

МАТЕРИАЛ	КОНСТР. ИСП.	ЦВЕТ	ОБОЗН.
Полипропилен	профилированный изнутри с зазором для напряжения	зеленый	PP
Полипропилен	гладкий изнутри без зазора для напряжения	зеленый	PPH
Полиамид	профилированный изнутри с зазором для напряжения	черный	PA
Полиамид	гладкий изнутри без зазора для напряжения	черный	PAH
Сантопрен	профилированный изнутри с зазором для напряжения	черный	SA
Сантопрен	гладкий изнутри без зазора для напряжения	черный	SAH
Алюминий	профилированный изнутри с зазором для напряжения	алюминиевый	AL

Материалы PPH, PAH, SA и SAH могут применяться только до группы STAUFF 6S. По запросу также возможно применение других материалов, конструктивных исполнений и цветов.

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ

МАТЕРИАЛ	ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ	ОБОЗН.
углеродистая сталь Ст 37	необработанная	W1
углеродистая сталь Ст 37	фосфатированная	W2
углеродистая сталь Ст 37	оцинкованная	W3
нержавеющая сталь A2 - 1.4301 / 1.4305 (AISI 304)		W4
нержавеющая сталь A4 - 1.4401 / 1.4571 (AISI 316/316Ti)		W5

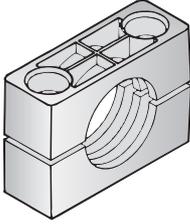
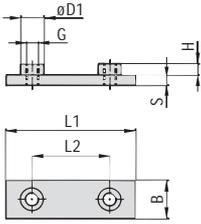
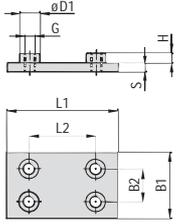
По запросу возможно применение иных материалов и других видов обработки поверхности.

РЕЗЬБОВЫЕ ДЕТАЛИ

ТИП РЕЗЬБЫ	ОБОЗН.
Метрическая резьба	M
Резьба UNC	U

По запросу все резьбовые детали могут поставляться с метрической резьбой или резьбой UNC.

по DIN 3015, Часть 2

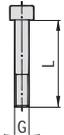
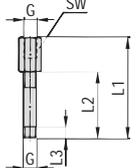
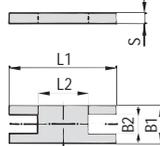
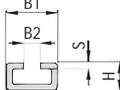
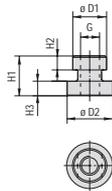
МАТЕРИАЛ И ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ДЕТАЛЕЙ			КОРПУС ХОМУТА состоит из двух половинок							ПРИВАРНАЯ ПЛИТА ДЛЯ ОДИНОЧНЫХ ХОМУТОВ SPAL							ПРИВАРНАЯ ПЛИТА ДЛЯ СПАРЕННЫХ ХОМУТОВ SPAS																																																				
углеродистая сталь Ст 37, необработанная																																																																					
углеродистая сталь Ст 37, фосфатированная																																																																					
углеродистая сталь Ст 37, оцинкованная																																																																					
нержавеющая сталь A2 - 1.4301/1.4305 (AISI304)																																																																					
нержавеющая сталь A4 - 1.4401/1.4571 (AISI316/316Ti)																																																																					
ОБОЗН. МАТЕРИАЛА И ОБРАБОТКИ ПОВЕРХНОСТИ			СМ. ОБОЗНАЧЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ							3S- 7S: W2 8S-12S: W1							3S- 7S: W2 8S-12S: W1																																																				
ГРУППА STAUFF	ГРУППА DIN	НД ТРУБЫ / ШЛАНГА В ММ	L1		L2	Внутренняя поверхность			L1	L2	B	S	H	G	ØD1	L1	L2	B1	B2	S	H	G	ØD1																																														
			PP/PA	AL		профилированная	гладкая	ширина																																																													
3S	1	6	55	56	33	32	0,6 мин.	30,5	30,5	74	33	30	8	8	M10	18	74	33	60	30,5	8	8	M10	18																																													
		6,4																																																																			
		8																																																																			
		9,5																																																																			
		10																																																																			
		12																																																																			
		12,7																																																																			
		13,5																																																																			
		14																																																																			
		15																																																																			
16																																																																					
17,2																																																																					
18																																																																					
4S	2	19	70	70	45	48	0,6 мин.	46,5	30,5	86	45	30	8	8	M10	18	86	45	60	30,5	8	8	M10	18																																													
		20																																																																			
		21,3																																																																			
		22																																																																			
		25																																																																			
		25,4																																																																			
		26,9																																																																			
		28																																																																			
		30																																																																			
		5S																							3	30	85	85	60	60	0,6 мин.	58	30,5	100	60	30	8	8	M10	18	100	60	60	30,5	8	8	M10	18																					
32																																																																					
33,7																																																																					
35																																																																					
38																																																																					
40																																																																					
42																																																																					
6S	4		38	115	120	90	89	2 мин.	87	45	140	90	45	10	8	M12	20	140	90	90	46	10	8	M12		20																																											
			42																																																																		
			44,5																																																																		
		48,3																																																																			
		50,8																																																																			
		55																																																																			
		57																																																																			
		60,3																																																																			
		63,5																																																																			
		65																																																																			
70																																																																					
7S	5	65	152	150	122	120	2 мин.	60	180	122	60	10	12	M16	24	180	122	120	61	10	12	M16	24																																														
		70																																																																			
		73																																																																			
		75																																																																			
		76,1																																																																			
		80																																																																			
		82,5																																																																			
		88,9																																																																			
		8S																						6	88,9	206	208	168	168	2 мин.	80	226	168	80	15	18	M20	30	226	168	160	81	15	18	M20	30																							
																									100																																												
102																																																																					
108																																																																					
114																																																																					
127																																																																					
133																																																																					
9S	7		133	251	255	205	200	3 мин.	91	270	205	90	15	21	M24	35	270	205	180	91	15	21	M24		35																																												
			140																																																																		
			152																																																																		
		159																																																																			
		165																																																																			
		168																																																																			
		10S	8																					168		336	326	265	270	3 мин.	120	340	265	120	25	21	M30	45	340	265	240	121	25	21	M30	45																							
																								177,8																																													
																								193,7																																													
																								216																																													
219																																																																					
11S	9			219	470	470	395	410	8 мин.	162	520	395	160	30	38	M30	50	520	395	324	166	30	38	M30	50																																												
				273																																																																	
				324																																																																	
				12S																																											10	324	630	630	534	530	20 мин.	182	680	534	180	30	38	M30	50	680	534	364	186	30	38	M30	50
																																																356																					
		406																																																																			

по DIN 3015, Часть 2

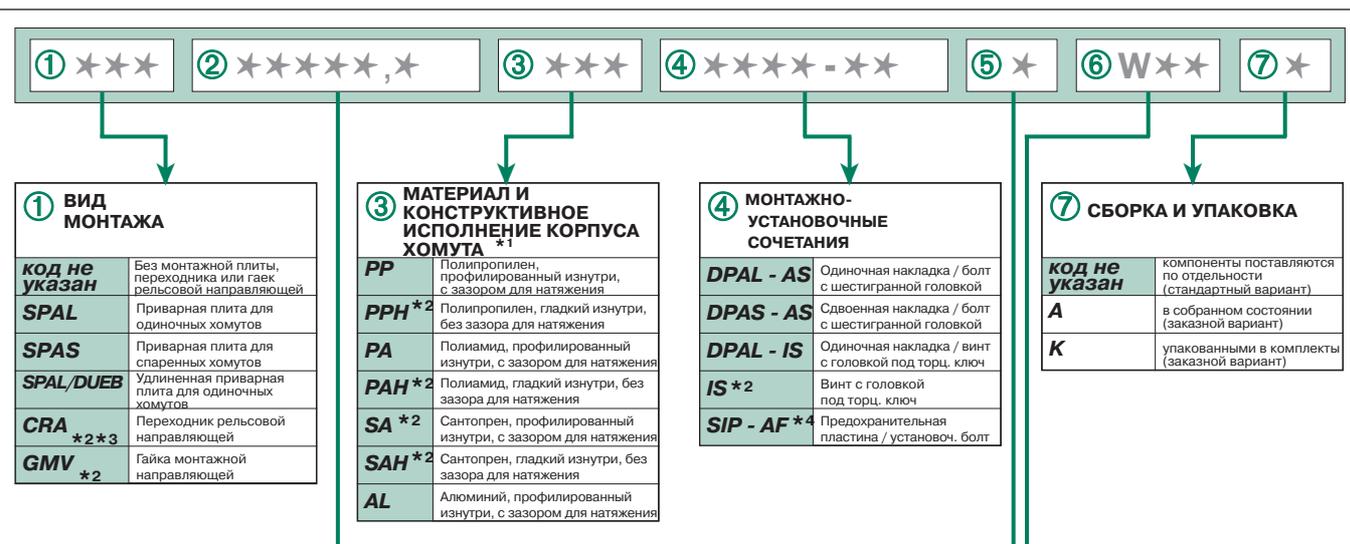
ПЕРЕХОДНИК ДЛЯ РЕЛЬСОВОЙ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ CRA					УДЛИНЕННАЯ ПРИВАРНАЯ ПЛИТА ДЛЯ ОДИНОЧНЫХ ХОМУТОВ SPAL/DUEB								НАКЛАДКА ДЛЯ ОДИНОЧНЫХ ХОМУТОВ DPAL					НАКЛАДКА ДЛЯ СПАРЕННЫХ ХОМУТОВ DPAS						
W3					3S- 7S: W2 8S-12S: W1								3S- 7S: W2 8S-12S: W1					3S- 7S: W2 8S-12S: W1						
G	L	B	H1	H2	L1	L2	L3	B	S	H	G	ØD1	ØD2	L1	L2	B	S	ØD	L1	L2	B1	B2	S	ØD
					113	33	85	30	8	8	M10	18	13	55	33	30	8	11	55	33	60	30	8	11
					125	45	97	30	8	8	M10	18	13	70	45	30	8	11	70	45	60	30	8	11
M10	38	22	18,5	27,5	140	60	112	30	8	8	M10	18	13	83	60	30	8	11	83	60	60	30	8	11
M12	45	25	17	27,5	187	90	155	45	10	8	M12	20	16	115	90	45	10	14	116	90	90	46	10	14
		---			238	122	198	60	10	12	M16	24	21	152	122	60	10	19	153	122	120	61	10	19
		---			309	168	259	80	15	18	M20	30	26	206	168	80	15	22	206	168	160	81	15	22
		---			370	205	310	90	15	21	M24	35	31	251	205	90	15	26	251	205	180	91	15	26
		---			440	265	380	120	25	21	M30	45	31	320	265	120	25	35	320	265	240	120	25	35
		---			590	395	530	160	30	38	M30	50	31	470	395	160	30	35	470	395	321	166	30	35
		---			750	534	690	180	30	38	M30	50	31	630	534	180	30	35	630	534	361	186	30	35

▼ ПЕРЕВЕРНИТЕ СТРАНИЦУ ▼

по DIN 3015, Часть 2

БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ AS	ВИНТ С ГОЛОВКОЙ ПОД ТОРЦ. КЛЮЧ IS	УСТАНОВОЧНЫЙ БОЛТ AF	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ ШАЙБА SI	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ ПЛАСТИНА SIP	МОНТАЖНАЯ НАПРАВЛЯЮЩАЯ STSV	ГАЙКА ДЛЯ МОНТАЖНОЙ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ GMV
DIN EN ISO 4014 / 4017 (DIN 931/933) 	DIN EN ISO 4762 (DIN 912)  Группа 3S - 6S	 Группа 3S - 10S	DIN 93 для применения с БОЛТОМ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ AS 	 Группа 3S - 10S	 до группы 6S	 до группы 6S
W1	W1	W2	W3	3S- 7S: W2 8S-10S: W1	W1	W3
G x L	G x L	G L1 L2 L3 SW	∅D	L1 L2 B1 B2 S	B1 B2 H S	∅D1 ∅D2 H1 H2 H3 G
M10 x 45	M10 x 30	M10 49 25 15 мин. 15	10,5	57 13 30 15,2 8		
M10 x 60	M10 x 40	M10 65 40 15 мин. 15	10,5	70 26 30 15,2 8	40 13 22 5	17,8 24 21 7,6 7,4 M 10
M10 x 70	M10 x 50	M10 77 51 15 мин. 15	10,5	85 40 30 15,2 8		
M12 x 100	M12 x 80	M12 110 82 18 мин. 17	13,0	116 68 45 17,2 10		19,8 24 23 8,8 8,2 M 12
M16 x 130	---	M16 144 110 24 мин. 21	17,0	153 96 60 22 10	---	---
M20 x 190	---	M20 200 150 30 мин. 27	21,0	206 130 80 28 15	---	---
M24 x 220	---	M24 240 180 50 мин. 30	25,0	251 166 90 31 15	---	---
M30 x 300	---	M30 331 256 62 мин. 46	31,0	317 205 120 49 25	---	---
M30 x 450	---	---	31,0	---	---	---
M30 x 560	---	---	31,0	---	---	---

по DIN 3015, Часть 2



1 ВИД МОНТАЖА

код не указан	Без монтажной плиты, переходника или гаек рельсовой направляющей
SPAL	Приварная плита для одиночных хомутов
SPAS	Приварная плита для спаренных хомутов
SPAL/DUEB	Удлиненная приварная плита для одиночных хомутов
CRA *2*3	Переходник рельсовой направляющей
GMV *2	Гайка монтажной направляющей

3 МАТЕРИАЛ И КОНСТРУКТИВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ КОРПУСА ХОМУТА *1

PP	Полипропилен, профилированный изнутри, с зазором для натяжения
PPH*2	Полипропилен, гладкий изнутри, без зазора для натяжения
PA	Полиамид, профилированный изнутри, с зазором для натяжения
PAH*2	Полиамид, гладкий изнутри, без зазора для натяжения
SA *2	Сантопрен, профилированный изнутри, с зазором для натяжения
SAH *2	Сантопрен, гладкий изнутри, без зазора для натяжения
AL	Алюминий, профилированный изнутри, с зазором для натяжения

4 МОНТАЖНО-УСТАНОВОЧНЫЕ СОЧЕТАНИЯ

DPAL - AS	Одиночная накладка / болт с шестигранной головкой
DPAS - AS	Сдвоенная накладка / болт с шестигранной головкой
DPAL - IS	Одиночная накладка / винт с головкой под торц. ключ
IS *2	Винт с головкой под торц. ключ
SIP - AF *4	Предохранительная пластина / установоч. болт

7 СБОРКА И УПАКОВКА

код не указан	компоненты поставляются по отдельности (стандартный вариант)
A	в собранном состоянии (заказной вариант)
K	упакованными в комплекты (заказной вариант)

2 ГРУППЫ STAUFF И РАЗМЕРЫ КОРПУСА ХОМУТА

Группа	НД трубы в мм	НД трубы в дюймах	Номинальный ВД трубы	Обозначение материала	КОРПУС ХОМУТА (обе половины)
STAUFF 3S DIN 1	6				3006
	6,4	1/4			3006,4
	8	5/16			3008
	9,5	3/8			3009,5
	10		1/8		3010
	12				3012
	12,7	1/2			3012,7
	13,5		1/4		3013,5
	14				3014
	15				3015
STAUFF 4S DIN 2	16	5/8			3016
	17,2		3/8		3017,2
	18				3018
	19	3/4			4019
	20				4020
	21,3		1/2		4021,3
	22		7/8		4022
	25				4025
	25,4	1			4025,4
	26,9		3/4		4026,9
STAUFF 5S DIN 3	28				4028
	30				4030
	30				5030
	32	1 1/4			5032
	33,7		1		5033,7
	35				5035
	38	1 1/2			5038
	40				5040
	42		1 1/4		5042
	38	1 1/2			6038
STAUFF 6S DIN 4	42		1 1/4		6042
	44,5	1 3/4			6044,5
	48,3		1 1/2		6048,3
	50,8	2			6050,8
	55				6055
	57	2 1/4			6057

2 ГРУППЫ STAUFF И РАЗМЕРЫ КОРПУСА ХОМУТА ПРОДОЛЖЕНИЕ

Группа	НД трубы в мм	НД трубы в дюймах	Номинальный ВД трубы	Обозначение материала	КОРПУС ХОМУТА (обе половины)
6S	60,3				6060,3
	63,5	2 1/2			6063,5
	65				6065
	70				6070
	65				7065
	70				7070
7S	73	2 7/8	2 1/2		7073 *5
	75				7075
	76,1	3	2 1/2		7076,1 *6
	80				7080
	82,5	3 1/4			7082,5
	88,9	3			7088,9
8S	88,9		3		8088,9
	100				8100
	102		3 1/2		8102
	108	4 1/4			8108
	114		4		8114
	127	5			8127
	133	5 1/4			8133
	133	5 1/4			9133
	140		5		9140
	152	6			9152
9S	159	6 1/4			9159
	165	6 1/2			9165
	168		6		9168
	168		6		10168
	177,8	7			10177,8
	193,7	7 5/8			10193,7
	216	8 1/2			10216
	219		8		10219
	219		8		11219
	273		10		11273
10S	324	12			11324
	356	14			12356
	406	16			12406

5 ТИП РЕЗЬБЫ

M	Метрическая резьба
U	Резьба UNC

6 МАТЕРИАЛ И ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ДЕТАЛЕЙ *7

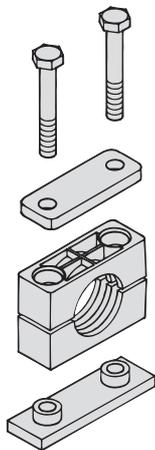
W1	все детали без обработки
W2	все детали фосфатированы
W3	все детали оцинкованы
W4	все металлические детали изготовлены из нержавеющей стали A2 - 1.4301/1.4305 (AISI 304)
W5	все металлические детали изготовлены из нержавеющей стали A4 - 1.4401/1.4571 (AISI 316/316Ti)
W10	приварная плита фосфатирована, остальные детали оцинкованы
W12	приварная плита и накладка фосфатированы, болты не обработаны
W13	гайка направляющей оцинкована, накладка фосфатирована, болты не обработаны
W15	приварная плита и накладка фосфатированы, болты оцинкованы
W16	гайка направляющей оцинкована, накладка фосфатирована, болты оцинкованы
W17	предохранительная пластина фосфатирована, установочные болты оцинкованы
W18	предохранительная пластина не обработана, установочные болты фосфатированы

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПРИМЕЧАНИЯ

- *1 СВОЙСТВА МАТЕРИАЛОВ СМ. НА СТР. 48. ДРУГИЕ ЦВЕТА И МАТЕРИАЛЫ КОРПУСА ПО ЗАПРОСУ.
- *2 ТОЛЬКО ДЛЯ ГРУПП STAUFF 3S - 6S. (ГРУППЫ DIN 1 - 4).
- *3 ТРЕБУЮТСЯ БОЛТЫ ОСОБОЙ ДЛИНЫ. ПОСТАВЛЯЮТСЯ ПРИ ЗАКАЗЕ В ВИДЕ КОМПЛЕКТА.
- *4 ТОЛЬКО ДЛЯ ГРУПП STAUFF 3S - 10S. (ГРУППЫ DIN 1 - 8).
- *5 НОМИНАЛЬНЫЙ ВД, КРОМЕ DIN 2448.
- *6 НОМИНАЛЬНЫЙ ВД, ТОЛЬКО ДЛЯ DIN 2448.
- *7 ДРУГИЕ СОЧЕТАНИЯ ВИДОВ ОБРАБОТКИ ПОВЕРХНОСТИ И МАТЕРИАЛЫ С ОСОБЫМИ СВОЙСТВАМИ ПО ЗАПРОСУ.

по DIN 3015, Часть 2

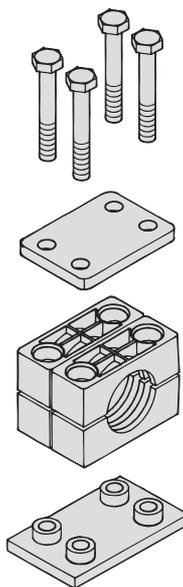
SPAL 3006 PP DPAL-AS M W12



- 2 болта с шестигр. головкой
Поверхность: W1, необработанная
Резьба: метрическая
- 1 накладка для одиночных хомутов
Поверхность: W2, фосфатированная
- 1 хомут (две половины)
Материал: полипропилен
Констр. исп.: профилированный изнутри,
с зазором для натяжения
Группа: STAUFF 3S / DIN 1
НД трубы 6 мм
- 1 приварная плита
для одиночных хомутов
Поверхность: W2, фосфатированная
Резьба: метрическая

Для этого вида монтажа стандартным вариантом является **W12** (до группы 7S) или **W1** (группы 8S - 12S)

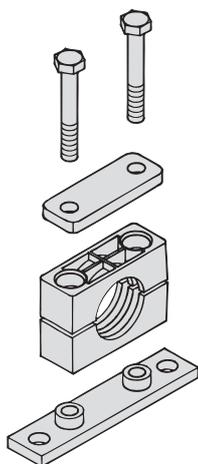
SPAS 3006 PP DPAS-AS M W12



- 4 болта с шестигр. головкой
Поверхность: W1, необработанная
Резьба: метрическая
- 1 накладка для спаренных хомутов
Поверхность: W2, фосфатированная
- 2 хомута (четыре половины)
Материал: полипропилен
Констр. исп.: профилированный изнутри,
с зазором для натяжения
Группа: STAUFF 3S / DIN 1
НД трубы 6 мм
- 1 приварная плита
для сдвоенных хомутов
Поверхность: W2, фосфатированная
Резьба: метрическая

Для этого вида монтажа стандартным вариантом является **W12** (до группы 7S) или **W1** (группы 8S - 12S)

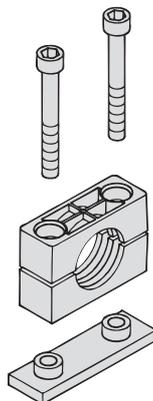
SPAL/DUEB 3006 PP DPAL-AS M W12



- 2 болта с шестигр. головкой
Поверхность: W1, необработанная
Резьба: метрическая
- 1 накладка для одиночных хомутов
Поверхность: W2, фосфатированная
- 1 хомут (две половины)
Материал: полипропилен
Констр. исп.: профилированный изнутри,
с зазором для натяжения
Группа: STAUFF 3S / DIN 1
НД трубы 6 мм
- 1 удлиненная приварная плита для одиночных хомутов
Поверхность: W2, фосфатированная
Резьба: метрическая

Для этого вида монтажа стандартным вариантом является **W12** (до группы 7S) или **W1** (группы 8S - 12S)

SPAL 3006 PP IS M W12

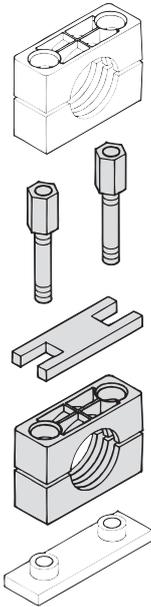


- 2 винта с головкой под торцевой ключ
Поверхность: W1, необработанная
Резьба: метрическая
- 1 хомут (две половины)
Материал: полипропилен
Констр. исп.: профилированный изнутри,
с зазором для натяжения
Группа: STAUFF 3S / DIN 1
НД трубы 6 мм
- 1 приварная плита для одиночных хомутов
Поверхность: W2, фосфатированная
Резьба: метрическая

Для этого вида монтажа стандартным вариантом является **W12** (до группы 6S)

по DIN 3015, Часть 2

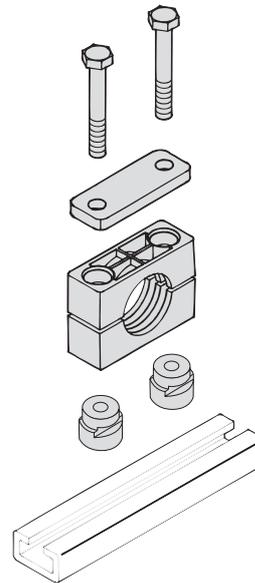
3006 PP SIP-AF M W2



- 2 **установочных болта**
Поверхность: W2, фосфатированная
Резьба: метрическая
- 1 **предохранительная пластина**
Поверхность: W2, фосфатированная
- 1 **хомут (две половины)**
Материал: полипропилен
Констр. исп.: профилированный изнутри,
с зазором для натяжения
Группа: STAUFF 3S / DIN 1
НД трубы 6 мм

Для этого вида монтажа стандартным вариантом является **W2** (до группы 7S) или **W18** (группы 8S - 10S)

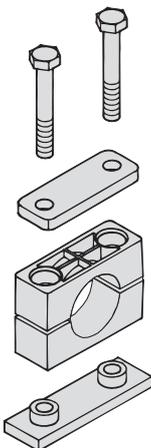
GMV 3006 PP DPAL-AS M W13



- 2 **болта с шестигр. головкой**
Поверхность: W1, необработанная
Резьба: метрическая
- 1 **накладка для одиночных хомутов**
Поверхность: W2, фосфатированная
- 1 **хомут (две половины)**
Материал: полипропилен
Констр. исп.: профилированный изнутри,
с зазором для натяжения
Группа: STAUFF 3S / DIN 1
НД трубы 6 мм
- 2 **гайки для рельсовой направляющей**
Поверхность: W3, оцинкованная
Резьба: метрическая

Для этого вида монтажа стандартным вариантом является **W13** (до группы 6S). Такое сочетание действительно только до группы 6S.

SPAL 3006 PPH DPAL-AS M W12



- 2 **болта с шестигр. головкой**
Поверхность: W1, необработанная
Резьба: метрическая
- 1 **накладка для одиночных хомутов**
Поверхность: W2, фосфатированная
- 1 **хомут (две половины)**
Материал: полипропилен
Констр. исп.: гладкий изнутри,
без зазора для натяжения
Группа: STAUFF 3S / DIN 1
НД трубы 6 мм
- 1 **приварная плита для одиночных хомутов**
Поверхность: W2, фосфатированная
Резьба: метрическая

Для этого вида монтажа стандартным вариантом является **W12** (до группы 7S) или **W1** (группы 8S - 12S).

ЗАМЕЧАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ПЕРЕХОДНИКА РЕЛЬСОВОЙ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ CRA

ПЕРЕХОДНИК РЕЛЬСОВОЙ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ типа **CRA** может применяться со следующими направляющими:

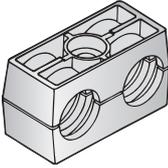
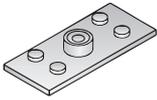
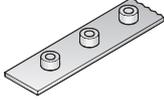
Направляющие **UNISTRUT**

P 1000, P 1000 T, P 1000 V, P 1000 VT, P 1001
P 2000, P 2000 T
P 3003, P 3003 T, P 3300 V, P 3300 VT, P 3301
P 4000, P 4000 T
P 5000, P 5000 T, P 5001, P 5500, P 5500 T, P 5501

Направляющие **HALFEN**

NM 41/41
HZA 41/22
HZM 41/41
H2M 41/22
HL 41/41, HL 41/B2

по **DIN 3015, Часть 3**

ТАКЖЕ В НАЛИЧИИ					КОРПУС ХОМУТА состоит из двух половинок хомута	ОДИНОЧНАЯ ПРИВАРНАЯ ПЛИТА SP	ГРУППОВАЯ ПРИВАРНАЯ ПЛИТА RAP	ПЕРЕХОДНИК РЕЛЬСОВОЙ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ CRA
Обширный ассортимент особых зажимных устройств и приспособлений, в частности для подавления шумов и вибраций, для электротехнического оборудования и кабелей, а также для особых целей								
См. стр. 28 - 31								
Трубные хомуты по техническим условиям заказчика или на основе разработок компании STAUFF (изготовление станочным способом или литьем под давлением)								
См. стр. 32 - 33								
ОБОЗНАЧЕНИЯ МАТЕРИАЛОВ И ОБРАБОТКИ ПОВЕРХНОСТИ (ВСЕ УКАЗАННЫЕ ВАРИАНТЫ ЯВЛЯЮТСЯ СТАНДАРТНЫМИ ПОСТАВОЧНЫМИ)					СМ. ОБОЗНАЧЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ	W2	W1	W3
ИНФОРМАЦИЯ, УКАЗЫВАЕМАЯ ПРИ ЗАКАЗЕ					****	SP **	RAP **/**/**	CRA **
ГРУППА STAUFF	ГРУППА DIN	НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБЫ / ШЛАНГА В ММ	НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБЫ / ШЛАНГА В ДЮЙМАХ	НОМИНАЛЬНЫЙ ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР ТРУБЫ В ДЮЙМАХ	ГРУППА STAUFF	ОДИНОЧНАЯ ПРИВАРНАЯ ПЛИТА SP	ГРУППОВАЯ ПРИВАРНАЯ ПЛИТА RAP	ПЕРЕХОДНИК РЕЛЬСОВОЙ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ CRA
					НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ОБЕИХ ТРУБЫ В ММ	ТИП РЕЗЬБЫ	РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ЦЕНТРАМИ ТРУБ	ТИП РЕЗЬБЫ
					МАТЕРИАЛ И КОНСТРУКЦИЯ КОРПУСА ХОМУТА	МАТЕРИАЛ И ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ	КОЛИЧЕСТВО ХОМУТОВ	МАТЕРИАЛ И ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ
1D	1	6 6,4 8 9,5 10 12	1/4 5/16 3/8	1/8	106/06 *** 106,4/06,4 *** 108/08 *** 109,5/09,5 *** 110/10 *** 112/12 ***	SP 1D * **	RAP 1D/40/5 * **	CRA 1D M ** для исп. с болтом M6 x 35
2D	2	12,7 13,5 14 15 16 17,2 18	1/2 5/8	1/4 3/8	212,7/12,7 *** 213,5/13,5 *** 214/14 *** 215/15 *** 216/16 *** 217,2/17,2 *** 218/18 ***	SP 2D * **	RAP 2D/58/5 * **	CRA 2D M ** для исп. с болтом M8 x 35
3D	3	19 20 21,3 22 25 25,4	3/4 7/8 1	1/2	319/19 *** 320/20 *** 321,3/21,3 *** 322/22 *** 325/25 *** 325,4/25,4 ***	SP 3D * **	RAP 3D/72/5 * **	CRA 3D M ** для исп. с болтом M8 x 45
4D	4	26,9 28 30	3/4	3/4	426,9/26,9 *** 428/28 *** 430/30 ***	SP 4D * **	RAP 4D/90/5 * **	CRA 4D M ** для исп. с болтом M8 x 50
5D	5	32 33,7 35 38 40 42			532/32 *** 533,7/33,7 *** 535/35 *** 538/38 *** 540/40 *** 542/42 ***	SP 5D * **	RAP 5D/112/5 * **	CRA 5D M ** для исп. с болтом M8 x 60

ОБОЗНАЧЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ для КОРПУСОВ И КОМПОНЕНТОВ ХОМУТОВ СДВОЕННОЙ СЕРИИ

КОРПУС ХОМУТА

МАТЕРИАЛ	КОНСТР. ИСП.	ЦВЕТ	ОБОЗН.	МАТЕРИАЛ	КОНСТР. ИСП.	ЦВЕТ	ОБОЗН.
Полипропилен	профилированный изнутри, с зазором для напряжения	зеленый	PP	Полиамид	профилированный изнутри, с зазором для напряжения	черный	PA
Полипропилен	гладкий изнутри, без зазора для напряжения	зеленый	PPH	Полиамид	гладкий изнутри, без зазора для напряжения	черный	PAH

По запросу также возможно применение других материалов, конструктивных исполнений и цветов.

по DIN 3015, Часть 3

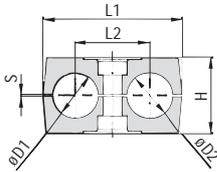
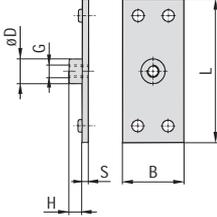
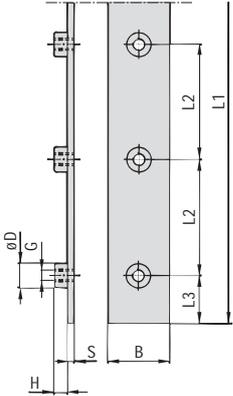
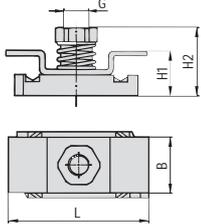
НАКЛАДКА GD	БОЛТ С ШЕСТИГР. ГОЛОВКОЙ AS	УСТАНОВОЧНЫЙ БОЛТ AF	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ ПЛАСТИНА SI	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ ПЛАСТИНА SIV	МОНТАЖНАЯ НАПРАВЛЯЮЩАЯ TS	ШЕСТИГРАННАЯ ГАЙКА ДЛЯ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ SM
	DIN EN ISO 4014 / 4017 (DIN 931/933) 			для многоровневой конструкции, не дает поворачиваться верхнему хомуту Группа 1D - 3D		 SM 1-8/1D SM 2-5D
W3	W3	W3	W3	W3	W1	W1 / W3
GD ** **	AS ** * **	AF ** * **	SI **** **	SIV **** **	TS ** - * **	SM ** * **
НАКЛАДКА GD ГРУППА STAUFF МАТЕРИАЛ И ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ	БОЛТ С ШЕСТИГР. ГОЛОВКОЙ AS ГРУППА STAUFF ТИП РЕЗЬБЫ МАТЕРИАЛ И ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ	УСТАНОВОЧНЫЙ БОЛТ AF ГРУППА STAUFF ТИП РЕЗЬБЫ МАТЕРИАЛ И ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ ПЛАСТИНА SI ГРУППА STAUFF (ТОЛЬКО ГРУППЫ 1D ИЛИ 2-5D) МАТЕРИАЛ И ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ ПЛАСТИНА SIV ГРУППА STAUFF (ТОЛЬКО ГРУППЫ 1D ИЛИ 2-3D) МАТЕРИАЛ И ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ	МОНТАЖНАЯ НАПРАВЛЯЮЩАЯ TS ВЫСОТА НАПРАВЛЯЮЩЕЙ В ММ ДЛИНА НАПРАВЛЯЮЩЕЙ В ММ МАТЕРИАЛ И ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ	ШЕСТИГР. ГАЙКА ДЛЯ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ SM ГРУППА STAUFF (ТОЛЬКО ГРУППЫ 1-8/1D ИЛИ 2-5D) ТИП РЕЗЬБЫ МАТЕРИАЛ И ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ
GD 1D **	AS 1D M ** (M6 x 35)	AF 1D * **	SI 1D **	SIV 1D **		SM 1-8/1D * W1
GD 2D **	AS 2D M ** (M8 x 35)	AF 2D * **		SIV 2-3D **	TS ** - * ** изготавливаются высотой 11, 14 и 30 мм	
GD 3D **	AS 3D M ** (M8 x 45)	AF 3D * **	SI 2-5D **		изготавливаются длиной 1 и 2 м	SM 2-5D * W3
GD 4D **	AS 4D M ** (M8 x 50)	AF 4D * **		---		
GD 5D **	AS 5D M ** (M8 x 60)	AF 5D * **		---		

ОБОЗНАЧЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ для КОРПУСОВ и КОМПОНЕНТОВ ХОМУТОВ СПАРЕННОЙ СЕРИИ

МЕТАЛ. ДЕТ.		По запросу также возможно применение других материалов и видов обработки поверхности.	РЕЗЬБОВЫЕ ДЕТАЛИ	
МАТЕРИАЛ	ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ	ОБОЗН.	ТИП РЕЗЬБЫ	ОБОЗН.
углеродистая сталь Ст 37, необработанная		W1	Метрическая резьба	M
углеродистая сталь Ст 37, фосфатированная		W2		
углеродистая сталь Ст 37, оцинкованная		W3	Резьба UNC	U
нержавеющая сталь A2 - 1.4301/1.4305 (AISI 304)		W4		
нержавеющая сталь A4 - 1.4401/1.4571 (AISI 316/316Ti)		W5		

По запросу все резьбовые детали могут поставляться с метрической резьбой или резьбой UNC

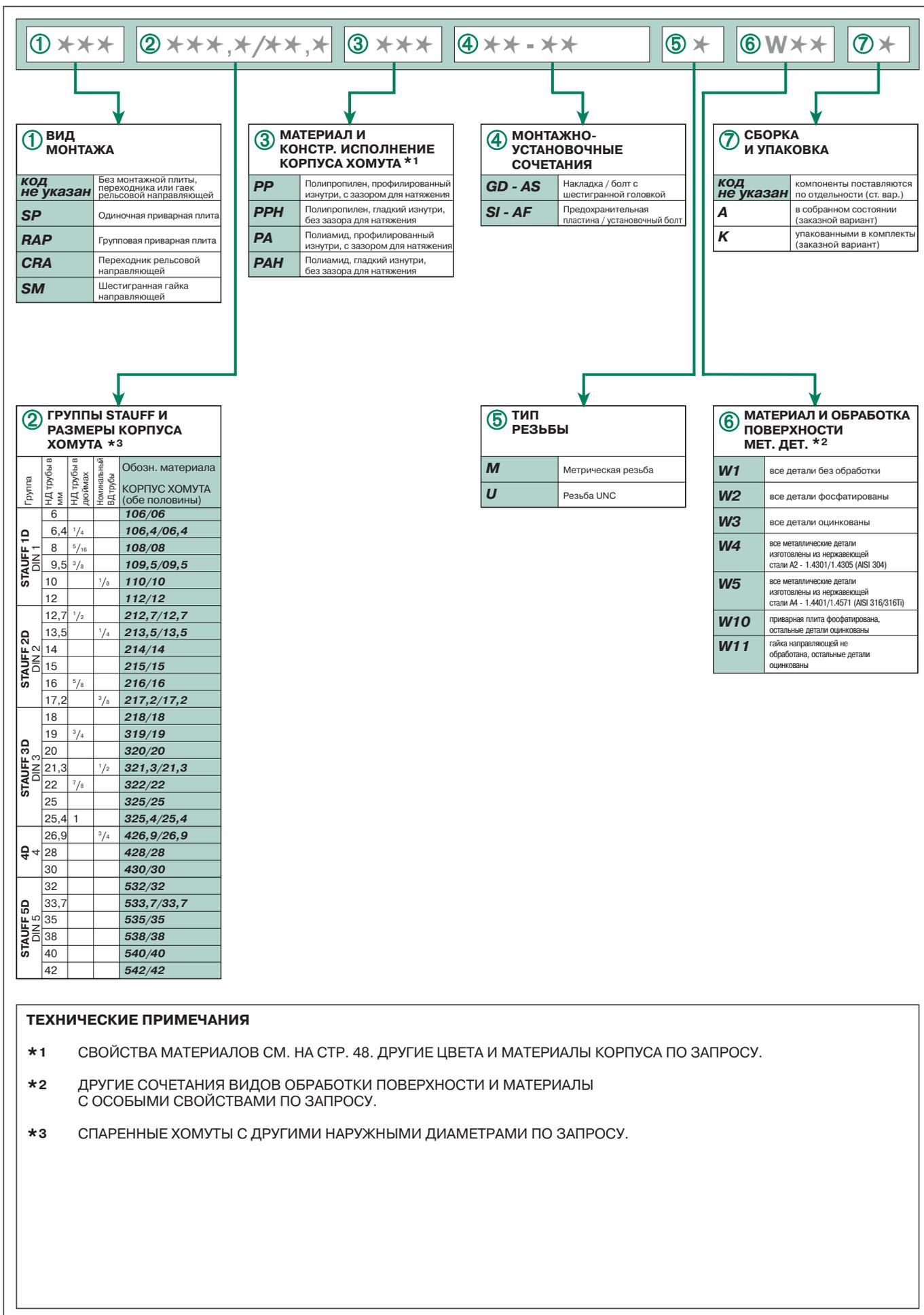
по DIN 3015, Часть 3

МАТЕРИАЛ И ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ДЕТАЛЕЙ			КОРПУС ХОМУТА состоит из двух половинок				ОДИНОЧНАЯ ПРИВАРНАЯ ПЛИТА SP				ГРУППОВАЯ ПРИВАРНАЯ ПЛИТА RAP				ПЕРЕХОДНИК РЕЛЬСОВОЙ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ CRA													
углеродистая сталь Ст 37, необработанная W1 углеродистая сталь Ст 37, фосфатированная W2 углеродистая сталь Ст 37, оцинкованная W3 нержавеющая сталь A2 - 1.4301/1.4305 W4 (AISI304) нержавеющая сталь A4 - 1.4401/1.4571 W5 (AISI316/316Ti) По запросу также возможно применение других материалов и видов обработки поверхности																												
ОБОЗН. МАТЕРИАЛА И ОБРАБОТКИ ПОВЕРХН.			СМ. ОБОЗНАЧЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ				W2				W1				W3													
ГРУППА STAUFF	ГРУППА DIN	НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБЫ / ШЛАНГА В ММ	L1		L2		Внутренняя поверхность		L	B	S	H	ØD	G	L1	L2	L3	B	S	H	ØD	G	G	L	B	H1	H2	
			профилированная	гладкая	ширина																							
1D	1	6																										
		6,4																										
		8	36	20	27	0,6 мин.	26,5	30	37	30	3	6,5	12	M6	196	40	18	30	3	6,5	12	M6	M6	40	16	13	20,5	
		9,5																										
		10																										
2D	2	12																										
		12,7																										
		13,5																										
		14	53	29	27	0,7 мин.	26,5	30	55	30	5	6	14	M8	288	58	28	30	5	6	14	M8	M8	38	53	18,5	27,5	
		15																										
3D	3	16																										
		17,2																										
		18																										
		19																										
		20	67	36	37	0,7 мин.	36,5	30	70	30	5	6	14	M8	358	72	35	30	5	6	14	M8						
4D	4	21,3																										
		22																										
		25																										
5D	5	25,4																										
		26,9																										
		28	80	45	40	0,7 мин.	38	30	85	30	5	6	14	M8	445	90	42	30	5	6	14	M8						
		30																										
		32																										
5D	5	33,7																										
		35																										
		38	106	56	53	0,7 мин.	52	30	110	30	5	6	14	M8	558	112	55	30	5	6	14	M8	M8	38	80	18,5	27,5	
		40																										
		42																										

по DIN 3015, Часть 3

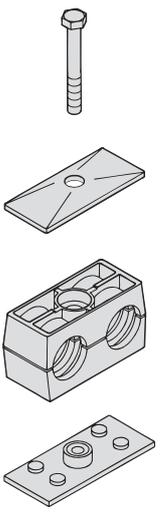
НАКЛАДКА GD	БОЛТ С ШЕСТИГР. ГОЛОВКОЙ AS	УСТАНОВОЧНЫЙ БОЛТ AF	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ ПЛАСТИНА SI	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ ПЛАСТИНА SIV	МОНТАЖНАЯ НАПРАВЛЯЮЩАЯ TS	ШЕСТИГР. ГАЙКА ДЛЯ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ SM
	DIN EN ISO 4014 / 4017 (DIN 931/933)			для многоуровневой конструкции, не дает поворачиваться верхнему хомуту Группа 1D - 3D	TS 11 TS 14 TS 30	SM 1-8/1D SM 2-5D
W3	W3	W3	W3	W3	W1	W1/W3
L B H S ØD	G x L	G L1 L2 L3 SW	L B1 B2 S	L B1 B2 S H	Ном. размер B1 B2 S	L B H1 H2 ØD G
34 30 7 3 7	M6 x 35	M6 34 20 12 МИН. 11	27 22 11,2 0,5	27 28 11,1 1 7	TS 11 TS 14 TS 30 28 11 2	25,5 10,2 13,5 5,5 12 M6
52 30 7 3 9	M8 x 35	M8 33 20 12 МИН. 12	27 22 12,2 0,5	45 28 12,1 1 7		25,5 10,4 13 5 14 M8
65 30 7 3 9	M8 x 45	M8 44 29 12 МИН. 12	27 22 12,2 0,5	45 28 12,1 1 7		
79 30 7 3 9	M8 x 50	M8 49 34 12 МИН. 12	27 22 12,2 0,5	---		
102 30 7 3 9	M8 x 60	M8 61 46 12 МИН. 12	27 22 12,2 0,5	---		

по DIN 3015, Часть 3



по DIN 3015, Часть 3

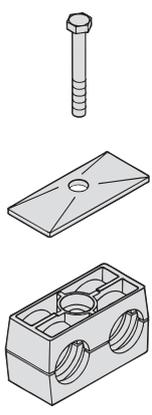
SP 106/06 PP GD-AS M W10



- 1 болт с шестигр. головкой
Поверхность: W3, оцинкованная
Резьба: метрическая
- 1 накладка
Поверхность: W3, оцинкованная
- 1 хомут (две половины)
Материал: полипропилен
Констр. исп.: профилированный изнутри,
с зазором для натяжения
Группа: STAUFF 1D / DIN 1
НД обеих труб 6 мм
- 1 приварная плита
Поверхность: W2, фосфатированная
Резьба: метрическая

Для этого вида монтажа стандартным вариантом является **W10**

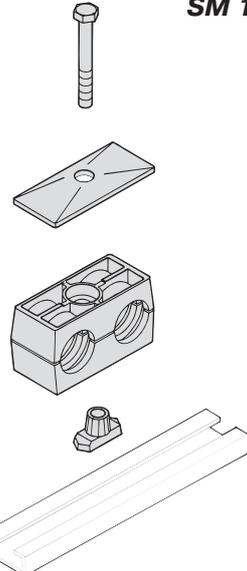
106/06 PP GD-AS M W3



- 1 болт с шестигр. головкой
Поверхность: W3, оцинкованная
Резьба: метрическая
- 1 накладка
Поверхность: W3, оцинкованная
- 1 хомут (две половины)
Материал: полипропилен
Констр. исп.: профилированный изнутри,
с зазором для натяжения
Группа: STAUFF 1D / DIN 1
НД обеих труб 6 мм

Для этого вида монтажа стандартным вариантом является **W3**

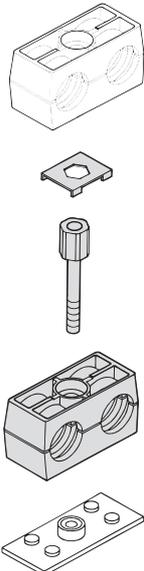
SM 106/06 PP GD-AS M W11



- 1 болт с шестигр. головкой
Поверхность: W3, оцинкованная
Резьба: метрическая
- 1 накладка
Поверхность: W3, оцинкованная
- 1 хомут (две половины)
Материал: полипропилен
Констр. исп.: профилированный изнутри,
с зазором для натяжения
Группа: STAUFF 1D / DIN 1
НД обеих труб 6 мм
- 1 гайка монтажной направляющей
Поверхность: W1, необработанная
Резьба: метрическая

Для этого вида монтажа стандартным вариантом является **W11 (группа 1D)** или **W3 (группа 2D-5D)**.

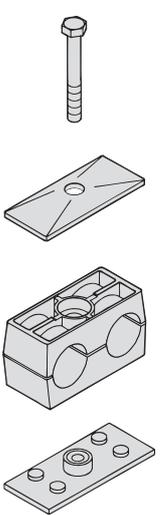
106/06 PP SI-AF M W3



- 1 предохранительная пластина
Поверхность: W3, оцинкованная
- 1 установочный болт
Поверхность: W3, оцинкованная
Резьба: метрическая
- 1 хомут (две половины)
Материал: полипропилен
Констр. исп.: профилированный изнутри,
с зазором для натяжения
Группа: STAUFF 1D / DIN 1
НД обеих труб 6 мм

Для этого вида монтажа стандартным вариантом является **W3**

SP 106/06 PPH GD-AS M W10



- 1 болт с шестигр. головкой
Поверхность: W3, оцинкованная
Резьба: метрическая
- 1 накладка
Поверхность: W3, оцинкованная
- 1 хомут (две половины)
Материал: полипропилен
Констр. исп.: профилированный изнутри,
без зазора для натяжения
Группа: STAUFF 1D / DIN 1
НД обеих труб 6 мм
- 1 приварная плита
Поверхность: W2, фосфатированная
Резьба: метрическая

Для этого вида монтажа стандартным вариантом является **W10**

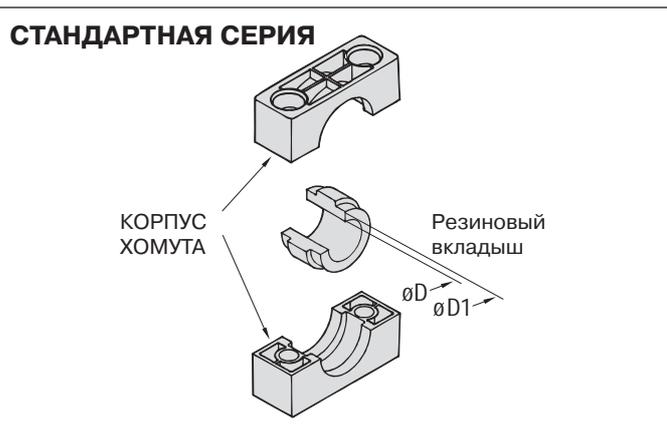
ЗАМЕЧАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ПЕРЕХОДНИКА РЕЛЬСОВОЙ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ CRA

ПЕРЕХОДНИК РЕЛЬСОВОЙ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ типа **CRA** может применяться со следующими направляющими:

Направляющие **UNISTRUT**
 P 1000, P 1000T, P 1000V, P 1000VT, P 1001
 P 2000, P 2000T
 P 3003, P 3003T, P 3300V, P 3300VT, P 3301
 P 4000, P 4000T
 P 5000, P 5000T, P 5001, P 5500, P 5500T, P 5501

Направляющие **HALFEN**
 HM 41/41
 HZA 41/22
 HZM 41/41
 HZM 41/22
 HL 41/41, HL 41/B2

ХОМУТЫ типа RI (трубные хомуты с резиновыми вкладышами)



Группа STAUFF	Группа DIN	НД трубы		Обозначение при заказе		
		ØD [мм]	ØD1 [мм]	Резиновый вкладыш	Корпус хомута	Резин. вклад. + корпус хомута
4	4	25	6	RI 406	4 xxR	406 xxR
			8	RI 408	4 xxR	408 xxR
			10	RI 410	4 xxR	410 xxR
			12	RI 412	4 xxR	412 xxR
			12,7	RI 412,7	4 xxR	412,7 xxR
			14	RI 414	4 xxR	414 xxR
			15	RI 415	4 xxR	415 xxR
			16	RI 416	4 xxR	416 xxR
			17,2	RI 417,2	4 xxR	417,2 xxR
			18	RI 418	4 xxR	418 xxR
19	RI 419	4 xxR	419 xxR			
6	6	38	20	RI 620	6 xxR	620 xxR
			21,3	RI 621,3	6 xxR	621,3 xxR
			22	RI 622	6 xxR	622 xxR
			25	RI 625	6 xxR	625 xxR
			26,9	RI 626,9	6 xxR	626,9 xxR
			28	RI 628	6 xxR	628 xxR
			30	RI 630	6 xxR	630 xxR
			32	RI 632	6 xxR	632 xxR

Другие диаметры по запросу

Группа STAUFF	Группа DIN	НД трубы		Обозначение при заказе					
		ØD [мм]	ØD1 [мм]	Резиновый вкладыш	Корпус хомута	Резин. вклад. + корпус хомута			
4S	2	25	06	RI 4006	4S xxR	4006 xxR			
			08	RI 4008	4S xxR	4008 xxR			
			10	RI 4010	4S xxR	4010 xxR			
			12	RI 4012	4S xxR	4012 xxR			
			12,7	RI 4012,7	4S xxR	4012,7 xxR			
			14	RI 4014	4S xxR	4014 xxR			
			15	RI 4015	4S xxR	4015 xxR			
			16	RI 4016	4S xxR	4016 xxR			
			17,2	RI 4017,2	4S xxR	4017,2 xxR			
			18	RI 4018	4S xxR	4018 xxR			
19	RI 4019	4S xxR	4019 xxR						
5S	3	38	20	RI 5020	5S xxR	5020 xxR			
			21,3	RI 5021,3	5S xxR	5021,3 xxR			
			22	RI 5022	5S xxR	5022 xxR			
			25	RI 5025	5S xxR	5025 xxR			
			26,9	RI 5026,9	5S xxR	5026,9 xxR			
			28	RI 5028	5S xxR	5028 xxR			
			30	RI 5030	5S xxR	5030 xxR			
			32	RI 5032	5S xxR	5032 xxR			
			6S	4	64	32	RI 6032	6S xxR	6032 xxR
						33,7	RI 6033,7	6S xxR	6033,7 xxR
35	RI 6035	6S xxR				6035 xxR			
38,7	RI 6038,7	6S xxR				6038,7 xxR			
40	RI 6040	6S xxR				6040 xxR			
42	RI 6042	6S xxR				6042 xxR			
45,5	RI 6045,5	6S xxR				6045,5 xxR			
48	RI 6048	6S xxR				6048 xxR			
51	RI 6051	6S xxR				6051 xxR			
53,4	RI 6053,4	6S xxR				6053,4 xxR			
56,4	RI 6056,4	6S xxR	6056,4 xxR						
7S	5	88	55	RI 7055	7S xxR	7055 xxR			
			57	RI 7057	7S xxR	7057 xxR			
			60	RI 7060	7S xxR	7060 xxR			
			65	RI 7065	7S xxR	7065 xxR			
			70	RI 7070	7S xxR	7070 xxR			
			72	RI 7072	7S xxR	7072 xxR			
8S	6	114	80	RI 8080	8S xxR	8080 xxR			
			88,9	RI 8088,9	8S xxR	8088,9 xxR			

Другие диаметры по запросу

Корпус хомута	Материал XX
	Полипропилен PP Полиамид PA
Эластомерный вкладыш	Материал
	Термопластичный эластомер
Эластомерный вкладыш	Свойства материала
Механические свойства Твердость по Шору: Модуль упругости: Напряжение при растяжении:	70 A 0,97 г/см ² 3,3 Н/мм ² (согл. ISO 37)
Температурные свойства Термостойкость:	-40°C - +125°C
Химические свойства слабые кислоты и растворители бензин и минеральные масла спирт, другие масла, морская вода	стойкий условно стойкий стойкий

Внимание!

Соотношение между НД трубы и размером хомута типа RI отличается от соотношения, действующего в стандартной серии (профилированный и гладкий внутренний канал).

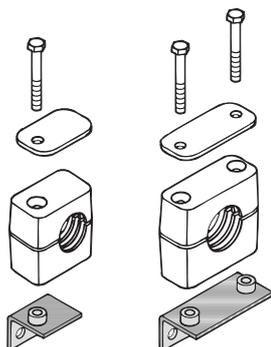
Размеры хомутных корпусов см. в таблицах размеров для стандартной и усиленной серии соответственно.

УСИЛЕННАЯ СЕРИЯ - СПАРЕННАЯ КОНСТРУКЦИЯ

ОБОЗНАЧЕНИЯ ПРИ ЗАКАZE / РАЗМЕРЫ

МАТЕРИАЛ И КОНСТРУКТИВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ КОРПУСА ХОМУТА				КОРПУС ХОМУТА		ПРИВАРНАЯ ПЛИТА		НАКЛАДКА		БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ												
Полипропилен, профилированный изнутри, PP с зазором для натяжения Полиамид, профилированный изнутри, PA с зазором для натяжения				состоит из двух половин хомута		SPAD		DPAD		AS												
МАТЕРИАЛ И ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ДЕТАЛЕЙ углеродистая сталь Ст 37, необработанная W1 углеродистая сталь Ст 37, фосфатированная W2 углеродистая сталь Ст 37, оцинкованная W3 нержавеющая сталь A2 - 1.4301/1.4305 (AISI304) W4 нержавеющая сталь A4 - 1.4401/1.4571 (AISI316/316Ti) W5																						
ТИП РЕЗЬБЫ Метрическая резьба M Резьба UNC U				СМ. ОБОЗНАЧЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ		W1		W1		W1												
ОБОЗНАЧЕНИЯ МАТЕРИАЛОВ И ОБРАБОТКИ ПОВЕРХНОСТИ (ВАРИАНТЫ СТАНДАРТНОЙ ПОСТАВКИ И ИНЫЕ СВЕДЕНИЯ СМ. ВЫШЕ)				*****/****** ПЕРВАЯ ЦИФРА В ГРУППЕ STAUFF (СМ. НИЖЕ) НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБЫ В ММ МАТЕРИАЛ И КОНСТРУКЦИЯ КОРПУСА ХОМУТА		SPAD * * * * * ПЕРВАЯ ЦИФРА В ГРУППЕ STAUFF (СМ. НИЖЕ) ТИП РЕЗЬБЫ И ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ		DPAD * * * * * НАКЛАДКА ПЕРВАЯ ЦИФРА В ГРУППЕ STAUFF (СМ. НИЖЕ) МАТЕРИАЛ И ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ		AS * * * * * БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ПЕРВАЯ ЦИФРА В ГРУППЕ STAUFF (СМ. НИЖЕ) ТИП РЕЗЬБЫ И ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ												
ГРУППА STAUFF	НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБЫ / ШЛАНГА ØD1/D2 В ММ	НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБЫ / ШЛАНГА ØD1/D2 В ДЮЙМАХ	НОМИНАЛЬНЫЙ ВД ТРУБЫ В ДЮЙМАХ																			
4S-D	19/19	3/4 / 3/4		4019/19 **		SPAD 4S * * *		DPAD 4S **		AS 4S M ** (M10 x 60)												
	20/20			4020/20 **																		
	21,3/21,3		1/2 / 1/2	4021,3/21,3 **																		
	22/22		7/8 / 7/8	4022/22 **																		
	25,4/25,4		1 / 1	4025,4/25,5 **																		
	26,9/26,9		3/4 / 3/4	4026,9/26,9 **																		
5S-D	32/32	1 1/4 / 1 1/4		5032/32 **		SPAD 5S * * *		DPAD 5S **		AS 5S M ** (M10 x 70)												
	33,7/33,7		1 / 1	5033,7/33,7 **																		
	38/38		1 1/2 / 1 1/2	5038/38 **																		
	40/40			5040/40 **																		
	42/42		1 1/4 / 1 1/4	5042/42 **																		
ГРУППА STAUFF	НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБЫ / ШЛАНГА ØD1/D2 В ММ	НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБЫ / ШЛАНГА ØD1/D2 В ДЮЙМАХ	НОМИНАЛЬНЫЙ ВД ТРУБЫ В ДЮЙМАХ	L1	L2	L3	H1	H2	Ширина	L1	L2	B	S	H	ØD	L1	L2	B	S	ØD	G x L	
4S-D	19/19	3/4 / 3/4																				
	20/20																					
	21,3/21,3		1/2 / 1/2	115	90	45	48	24	30	130	90	30	8	8,5	18	115	90	30	8	11	M10 x 60	
	22/22		7/8 / 7/8																			
	25,4/25,4		1 / 1																			
	26,9/26,9		3/4 / 3/4																			
5S-D	32/32	1 1/4 / 1 1/4																				
	33,7/33,7		1 / 1																			
	38/38		1 1/2 / 1 1/2	144	120	60	60	30	30	160	120	30	8	8,5	18	144	120	30	8	11	M10 x 70	
	40/40																					
	42/42		1 1/4 / 1 1/4																			

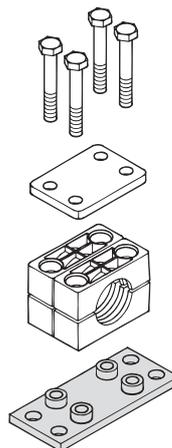
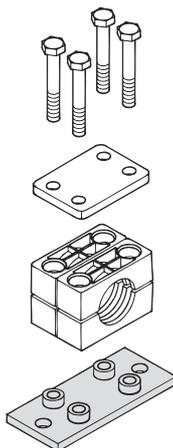
Также предлагаются ...



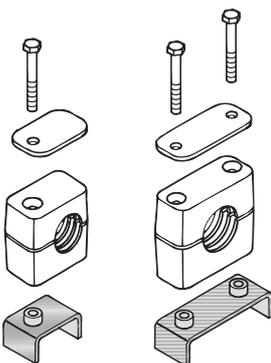
УГЛОВЫЕ ПРИВАРНЫЕ ПЛИТЫ
ТИП WSP

Группа 3S - 9S

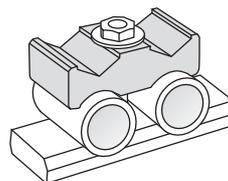
Группа 10S - 12S



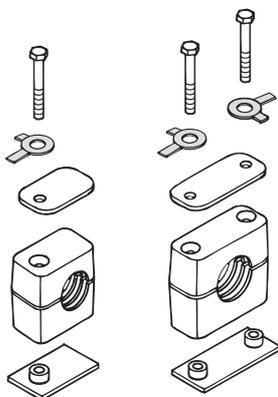
УДЛИНЕННЫЕ ПРИВАРНЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ СДВОЕННЫХ ХОМУТОВ
ТИП SPAS/DUEB



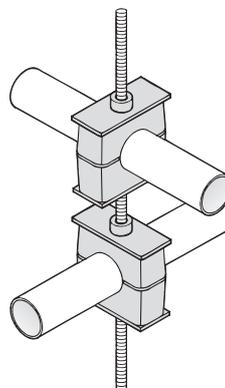
МОСТОВЫЕ ПРИВАРНЫЕ ПЛИТЫ
ТИП BSP



ХОМУТЫ ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ТИП AG



ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ ШАЙБЫ
ТИП SI-6,4 DIN 463 W3



СЕРИЯ HI-CLEAN
КОРПУСА ХОМУТОВ И СПЕЦИАЛЬНЫЕ МОНТАЖНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ МОЖНО ПОЛУЧИТЬ В КОМПАНИИ STAUFF.

Трубные хомуты для промышленного электротехнического оборудования и электрических кабелей

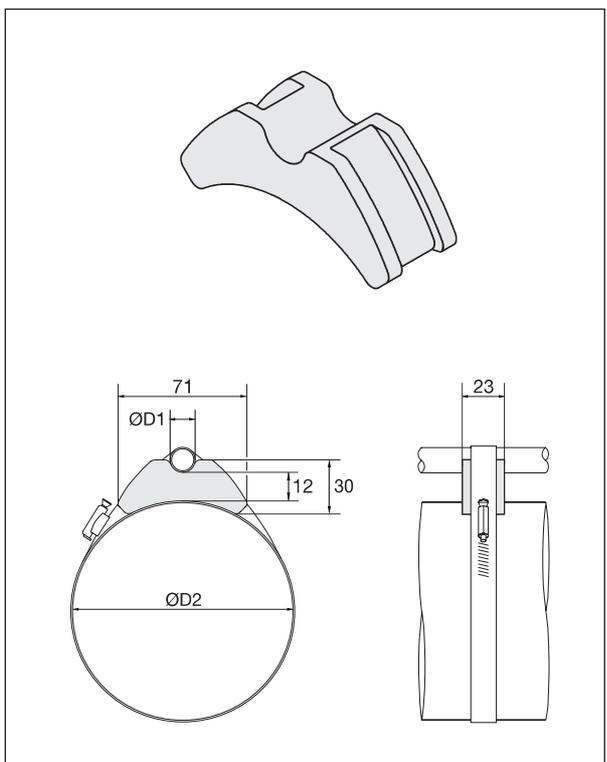
ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ
<p>430 PP (только корпус хомута)</p> <p>(или другие хомуты стандартной серии с соответствующим диаметром)</p> <p>Принадлежности см. в разделе «СТАНДАРТНАЯ СЕРИЯ»</p>  <p>Для бесконтактных датчиков DIN EN 60947-5-2 или датчиков аналогичной конструкции</p> <p>Бесконтактный датчик круглой формы диаметром 30 мм крепится хомутом стандартной серии группы 4 к монтажной направляющей с помощью шестигранных гаек направляющей. Регулировка положения датчика в осевом и горизонтальном направлении осуществляется отпуском болтов.</p>	<p>540 - 40 PP-VK (только корпус хомута)</p> <p>540 - 36 PP-VK (только корпус хомута)</p> <p>Принадлежности см. в разделе «СТАНДАРТНАЯ СЕРИЯ»</p>  <p>Для бесконтактных датчиков DIN EN 60947-5-2 или датчиков аналогичной конструкции</p> <p>Бесконтактный датчик квадратной формы размером 40 мм крепится хомутом стандартной серии группы 5 к монтажной направляющей с помощью шестигранных гаек направляющей. Регулировка положения датчика в осевом и горизонтальном направлении осуществляется отпуском болтов.</p>	<p>620 - 50 PP (Стандартная серия)</p> <p>6040 - 72 PP (Усиленная серия)</p> <p>Принадлежности см. в разделах «СТАНДАРТНАЯ СЕРИЯ» и «УСИЛЕННАЯ СЕРИЯ»</p>  <p>Для зажима электрических кабелей: Овальные хомуты STAUFF</p> <p>Хомуты стандартной серии группы 6 для кабелей диаметром от 20 до 50 мм Хомуты усиленной серии группы 6S для кабелей диаметром от 40 до 72 мм</p> <p>Типы винтов и болтов: Стандартная серия: Болт с шестигранной головкой вместе с накладкой. Винт с головкой под торцевой ключ с шайбой. Винт со шлицевой головкой с шайбой. Усиленная серия: Болт с шестигранной головкой вместе с накладкой. При изменении диаметра кабеля необходимо изменить только длину болта.</p>

Седлообразные хомуты для трубопроводов цилиндра (обозначение при заказе: ZR 518)

Материал	Термопластичный эластомер (TPE)		
Твердость по Шору	75±5 A		
Цвет:	Черный (стандартный)		
Обозначение при заказе:	ZR 518		

Наружный диаметр труб в мм		Размеры стальной ленты в мм	
ØD1	ØD2	Длина	Ширина
10 - 22	50 - 70	196 - 254	13
10 - 22	60 - 80	225 - 284	13
10 - 22	70 - 90	254 - 314	13
10 - 22	80 - 105	284 - 359	13
10 - 22	90 - 120	314 - 404	13
10 - 22	105 - 140	359 - 464	13
10 - 22	125 - 160	419 - 525	13
10 - 22	145 - 180	479 - 586	13
10 - 22	165 - 200	540 - 647	13

Стальная лента в объем поставки не входит



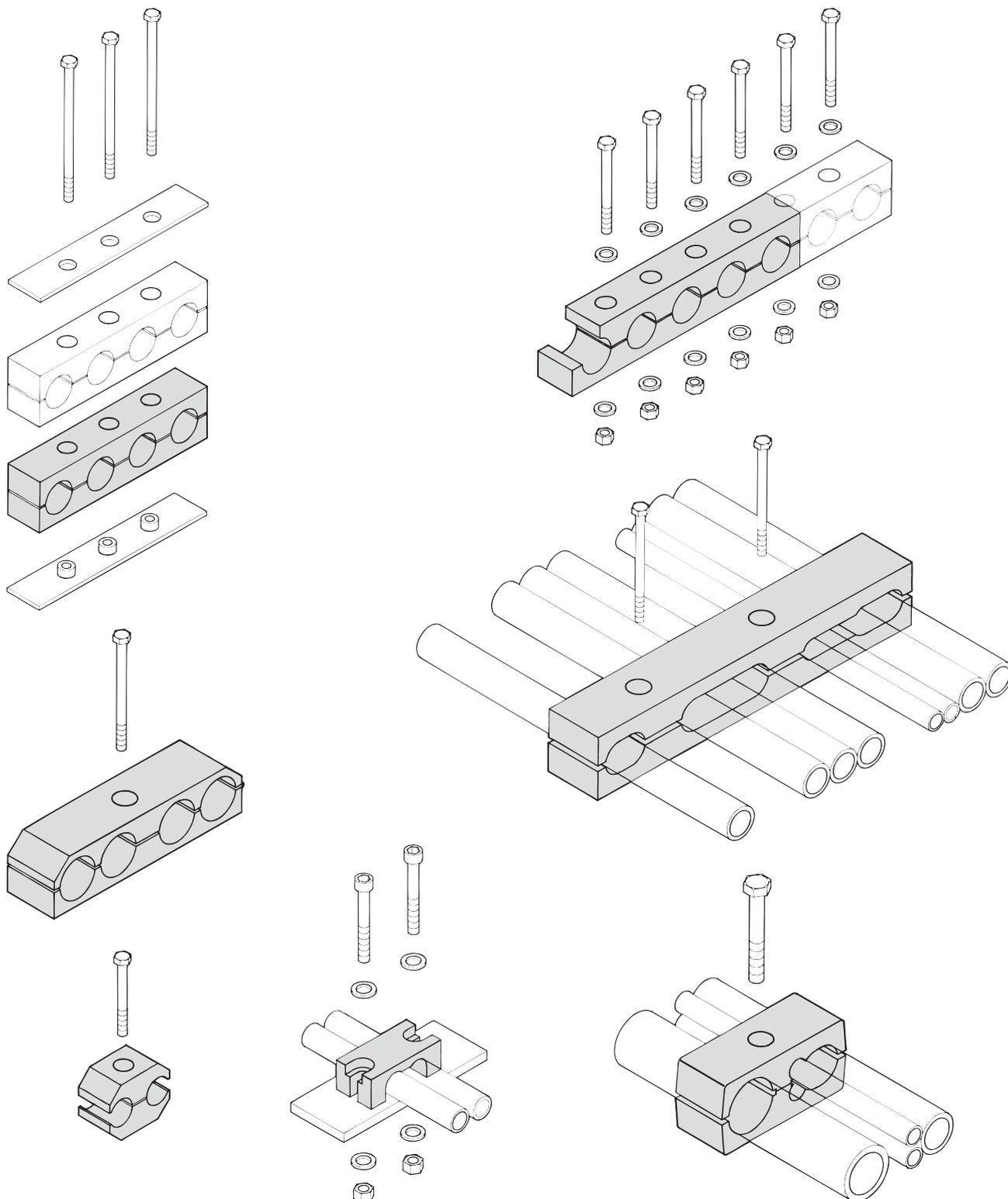
Изготовление седлообразных хомутов по техническим условиям заказчика на основе разработок STAUFF по запросу.

Хомуты для труб и шлангов по техническим условиям заказчика в дополнение к основному ассортименту хомутов STAUFF или на основе разработок STAUFF.

ИЗГОТОВЛЕНИЕ СТАНОЧНЫМ СПОСОБОМ

Размеры и конструктивное исполнение согласно техническим условиям заказчика.

Материалы: пластик, металл, цветные металлы



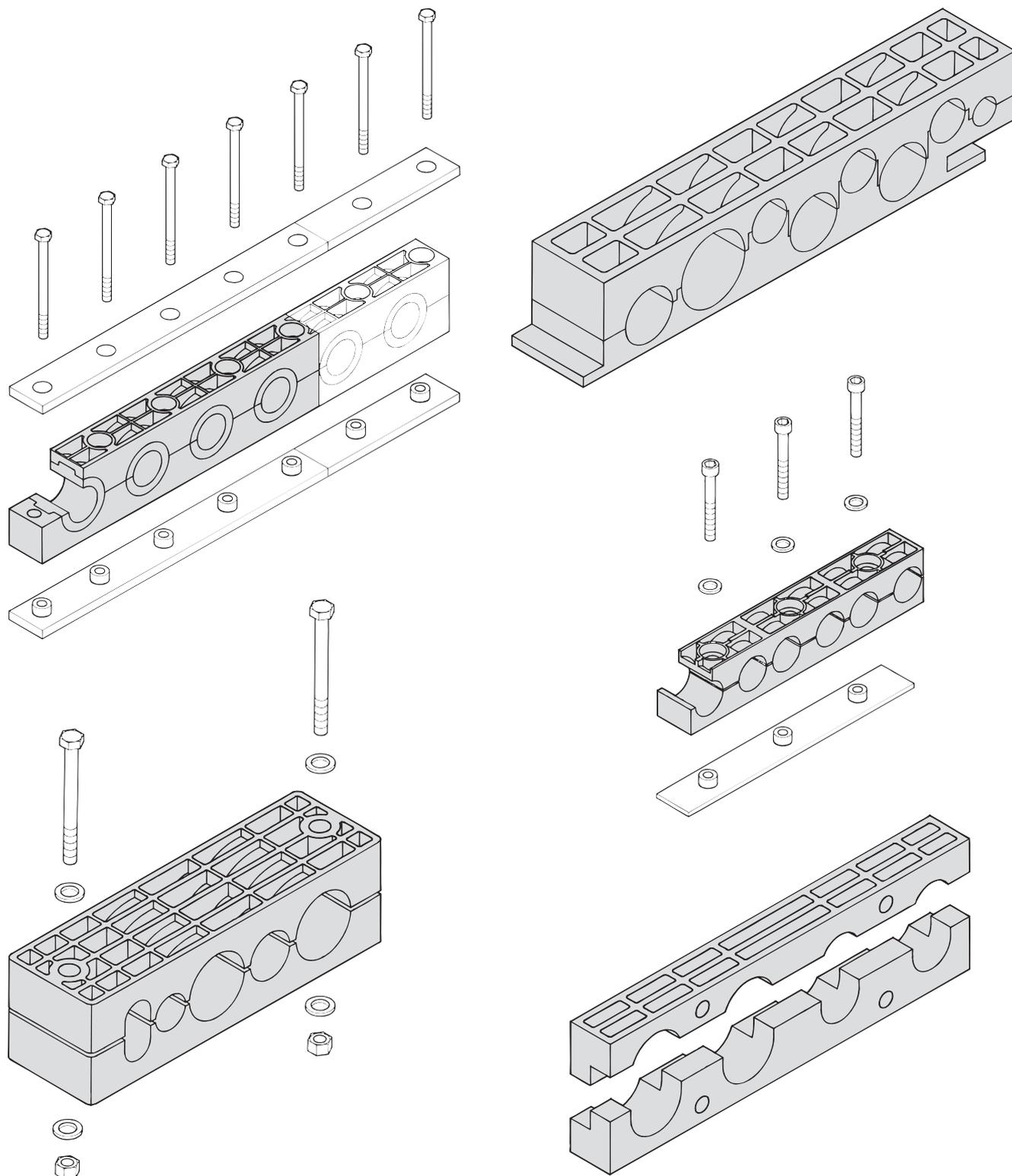
По запросу также можно приобрести такие принадлежности как приварные плиты, накладки, болты и резиновые вкладыши.

Хомуты для труб и шлангов по техническим условиям заказчика в дополнение к основному ассортименту хомутов STAUFF или на основе разработок STAUFF.

ИЗГОТОВЛЕНИЕ ЛИТЬЕМ ПОД ДАВЛЕНИЕМ

Макс. размеры: Длина 650 мм · Высота 80 мм · Ширина 70 мм

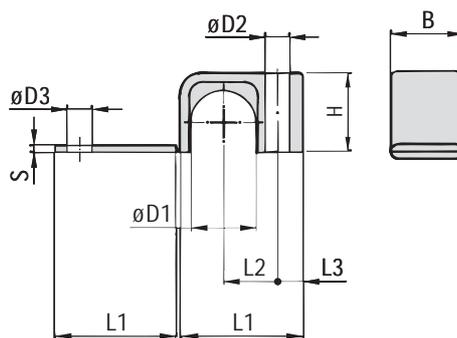
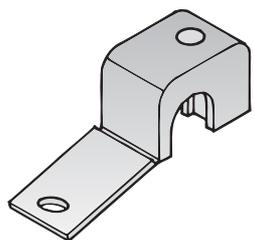
Материалы: Полипропилен, Полиамид
Другие термопласты по запросу.



По запросу также можно приобрести такие принадлежности как приварные плиты, накладки, болты и резиновые вкладыши.

Возможные применения: пневматические устройства, контрольно-измерительное и автомеханическое оборудование, станкостроение, смазочные системы, машиностроение

Тип LB



Группа STAUFF	Наружный диаметр трубы или шланга, ØD1		Номинальный ВД трубы, дюйм	L1	L2	L3	B	H	S	ØD2	ØD3	Материал хомута XX	Цвет
	мм	дюйм											
1	03,2	1/8		22	9	6,5	12	10,5	2	6,8	7	PP PA	черный желтый
	06												
	06,4	1/4											
	08												
2	09,5	3/8		27	11	7	16	15	2	6,8	7	PP PA	черный желтый
	10		1/8										
	11,1												
	12												
3	12,7	1/2		34	15	7	20	22,5	2	6,8	7	PP PA	черный желтый
	13,5		1/4										
	14												
	15												
	16	5/8											
	17,2		3/8										
18													
4	19	3/4		42	19	7	20	30	2	6,8	7	PP PA	черный желтый
	20												
	21,3		1/2										
	22												
	25												
	25,4	1											

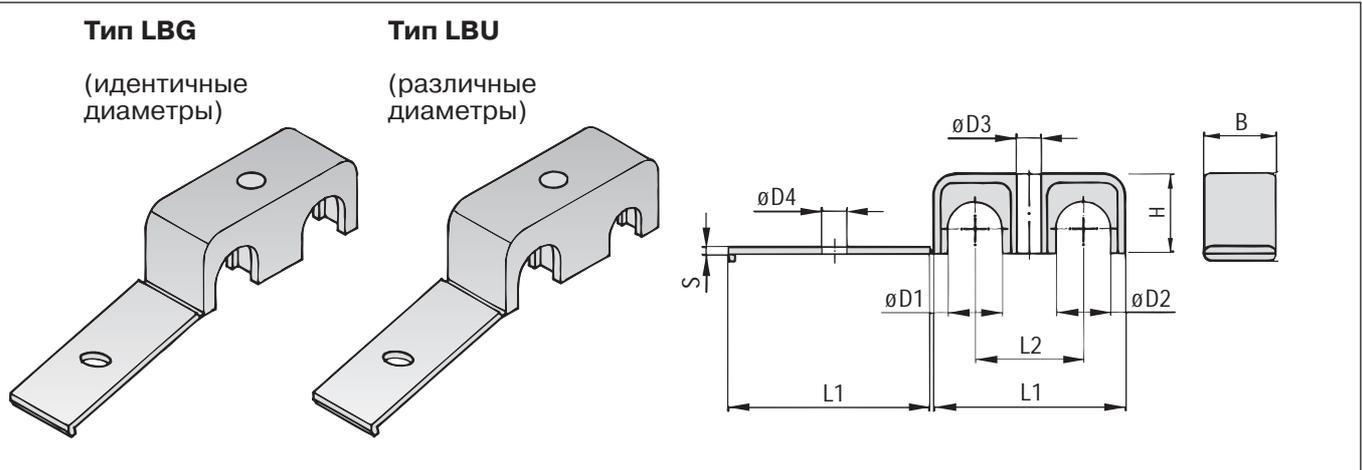
ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАZE

LB * xx**



Другие термопласты и диаметры по запросу.

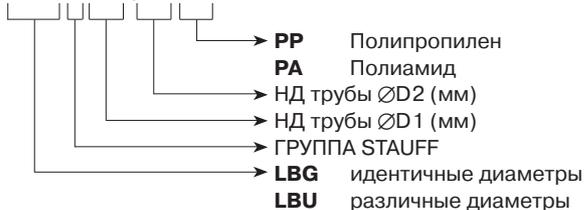
Возможные применения: пневматические устройства, контрольно-измерительное и автомеханическое оборудование, станкостроение, смазочные системы, машиностроение



Группа STAUFF	Наружный диаметр трубы или шланга, ØD1/D2 мм		Номинальный ВД трубы, дюйм	L1	L2	B	H	S	ØD3	ØD4	Материал хомута XX	Цвет
	мм	дюйм										
1	03,2/03,2	1/8 / 1/8		31	18	12	10,5	2	6,8	7	PP PA	черный желтый
	06/06											
	06,4/06,4	1/4 / 1/4										
	08/08											
2	09,5/09,5	3/8 / 3/8		39	22	16	14,5	2	6,8	7	PP PA	черный желтый
	10/10		1/8 / 1/8									
	11,1/11,1											
	12/12											
3	12,7/12,7	1/2 / 1/2		53	30	20	22,5	2	6,8	7	PP PA	черный желтый
	13,5/13,5		1/4 / 1/4									
	14/14											
	15/15											
	16/16	5/8 / 5/8										
	17,2/17,2		3/8 / 3/8									
18/18												
4	19/19	3/4 / 3/4		70	38	20	30	2	6,8	7	PP PA	черный желтый
	20/20											
	21,3/21,3		1/2 / 1/2									
	22/22											
	25/25											
	25,4/25,4	1 / 1										

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ

LBx */** xx**



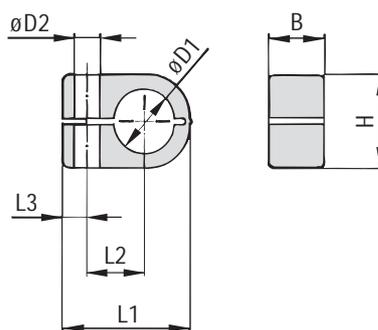
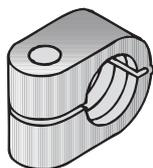
Тип

- LBG** Сдвоенный хомут для двух труб идентичного диаметра
- LBU** Сдвоенный хомут для двух труб различного диаметра

Другие термoplastы и диаметры по запросу.

Возможные применения: пневматические устройства, контрольно-измерительное и автомеханическое оборудование, станкостроение, смазочные системы, машиностроение. Также пригодны для шлангов и кабелей.

Тип LN



Группа STAUFF	Наружный диаметр трубы или шланга, ØD1		Номинальный ВД трубы, дюйм	L1	L2	L3	B	H	ØD2	Материал хомута XX	Цвет
	мм	дюйм									
1	06			22	9	7	14,5	13,5	6,8	PP PA	зеленый черный
	06,4	1/4									
	08										
2	08			27	11	7	14,5	18,5	6,8	PP PA	зеленый черный
	09,5	3/8									
	10		1/8								
	12										
	12,7	1/2									
3	10		1/8	33	15	7	14,5	23,5	6,8	PP PA	зеленый черный
	12										
	12,7	1/2									
	13,5		1/4								
	14										
	16	5/8									
4	14			40	19	7	14,5	30,5	6,8	PP PA	зеленый черный
	15										
	16	5/8									
	17,2		3/8								
	18										
	19	3/4									
	20										
	21,3		1/2								
22											

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ

LN * xx**



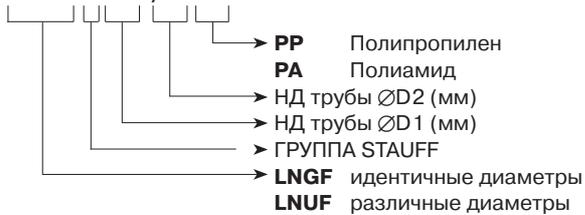
Другие термопласты и диаметры по запросу.

Возможные применения: пневматические устройства, контрольно-измерительное и автомеханическое оборудование, станкостроение, смазочные системы, машиностроение. Также пригодны для шлангов и кабелей.

Тип LNGF (идентичные диаметры)		Тип LNUF (различные диаметры)		DPL											
Группа STAUFF	Наружный диаметр трубы или шланга, ØD1/D2 мм / дюйм	Номинальный ВД трубы, дюйм	L1	L2	B	H	ØD3	L4	B2	ØD4	Материал хомута XX	Цвет	Накладка		
1	06/06		32	18	14,5	13,5	6,8	29,5	15,5	6,8	PP PA	зеленый черный	DPL 1		
	06,4/06,4	1/4 / 1/4													
	08/08														
2	08/08		41	22	14,5	18,5	6,8	40	15,5	6,8	PP PA	зеленый черный	DPL 2		
	09,5/09,5	3/8 / 3/8													
	10/10	1/8 / 1/8													
	12/12														
3	12,7/12,7	1/2 / 1/2	54	30	14,5	23,5	6,8	51	16	6,8	PP PA	зеленый черный	DPL 3		
	10/10	1/8 / 1/8													
	12/12														
	12,7/12,7	1/2 / 1/2													
	13,5/13,5	1/4 / 1/4													
	15/15														
4	16/16	5/8 / 5/8	70	38	14,5	30,5	6,8	63,5	16	6,8	PP PA	зеленый черный	DPL 4		
	14/14														
	15/15														
	16/16	5/8 / 5/8													
	17,2/17,2	3/8 / 3/8													
	18/18														
	19/19	3/4 / 3/4													
	20/20														
21,3/21,3	1/2 / 1/2														
22/22															

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ

LNxF ***/* * xx



Тип

LNGF Сдвоенный хомут для двух труб идентичного диаметра
LNUF Сдвоенный хомут для двух труб различного диаметра (только по запросу)

Принадлежности

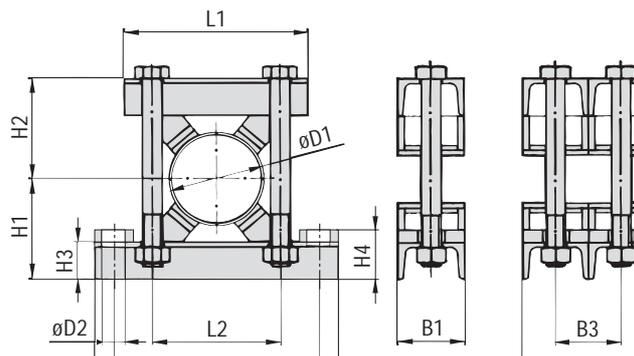
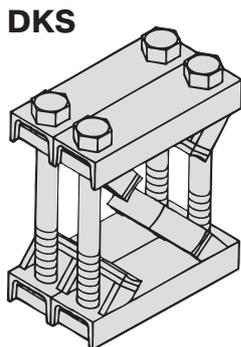
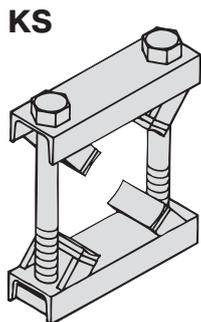
Накладка DPL
 Оцинкованная сталь

Информация

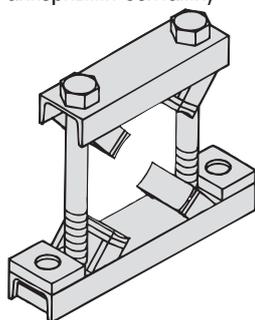
Максимальный момент затяжки: 2,5 Нм

Другие термoplastы и диаметры по запросу.

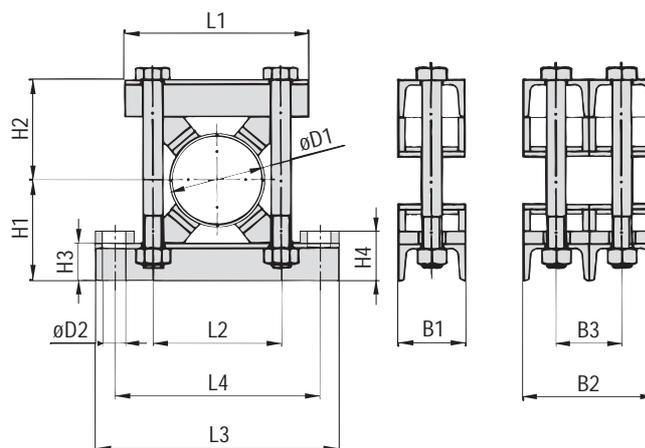
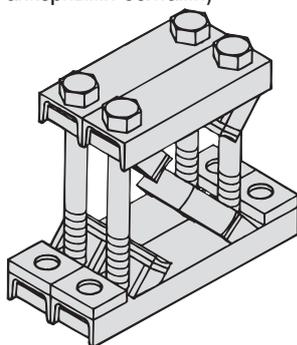
Двухкомпонентная сварная конструкция с пластиковыми подкладками



KSV
(для крепления анкерными болтами)

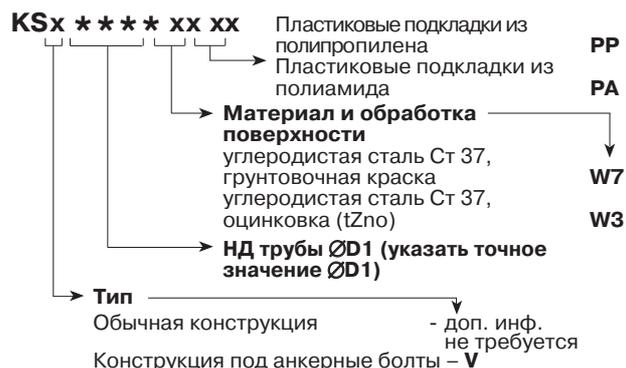


DKSV
(для крепления анкерными болтами)



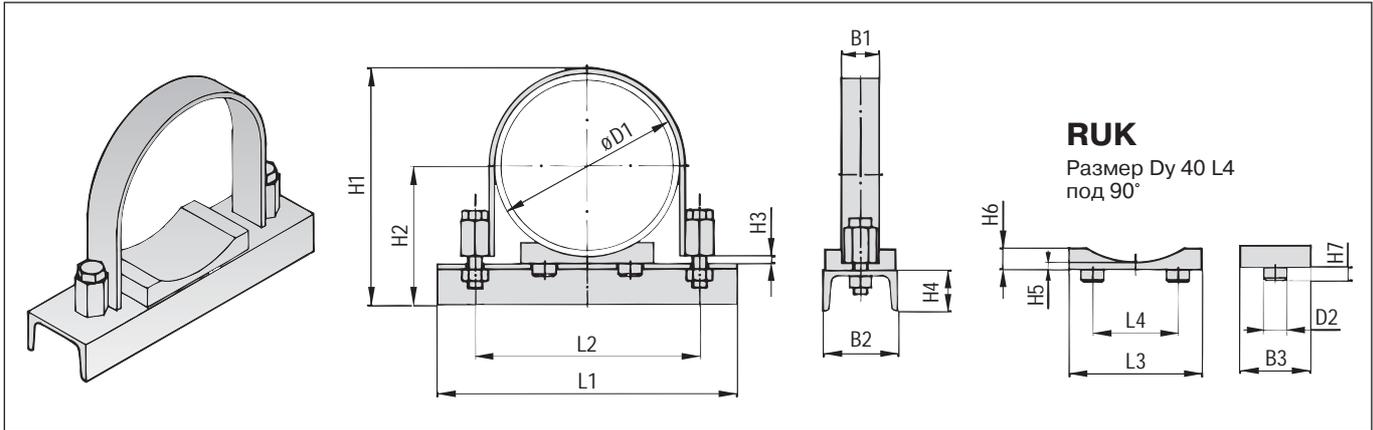
НД трубы Ø D1 в мм	L1	L2	L3	L4	H1	H2	H3	H4	B1	B2	B3	D2	Болт с шестигр. головкой	Кол-во пластиковых подкладок
220 – 275	420	330	580	490	220	220	60	90	140	290	150	35	M30 x 420	4
276 – 325	460	370	620	530	240	240	60	90	140	290	150	35	M30 x 460	4
326 – 370	510	420	670	580	260	260	60	90	140	290	150	35	M30 x 500	4
371 – 425	570	480	750	640	290	290	60	90	140	290	150	35	M30 x 560	4
426 – 485	620	530	800	730	305	305	60	90	140	290	150	35	M30 x 590	4
486 – 550	680	590	860	790	370	370	60	90	140	290	150	35	M30 x 720	4
551 – 630	760	670	940	870	410	410	60	90	140	290	150	35	M30 x 800	5
631 – 715	845	755	1025	955	452	452	60	90	140	290	150	35	M30 x 884	5
716 – 800	940	850	1120	1050	495	495	60	90	140	290	150	35	M30 x 970	5

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ



Другие материалы, диаметры и иные виды обработки поверхности по запросу.

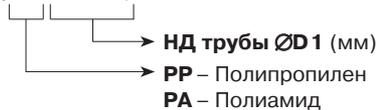
с пластиковой опорой трубы типа RUK и П-образным профилем (применять только как хомуты постоянного крепления!)



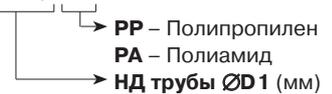
Dy	НД трубы ØD1		Хомут П-образной формы из полосовой стали FB						П-профиль	Пластиковая опора трубы RUK							Принадлежности										
	мм	Ном. ВД, дюйм	L1	L2	H1	H2	H3	B1 Пол. сталь		B2 x H4	L3	L4	B3	D2	H5	H6		H7	Болты с шестигр. головкой								
40	48,3	1 1/2	100	76	95	67	5	20 x 3	DIN 1026 50 x 38	24	25	35	8	5	8	5	M 10 x 40										
50	57	2	115	85	103	71,5				38	25	50	10		10	6											
	60,3			88	106	73,2				10	10	6															
65	76,1	2 1/2	132	104	122	81	8	40 x 4	DIN 1026 80 x 45	75	40	70	15	17	10	M 12 x 55											
80	88,9	3	160	122	146	97,5											100	170	140	165	107	8	26	10			
100	108	4	180	147	171	110												210	165	190	119,5				8	75	40
	114,3			172	197	123											265	201	220	132,5	8	140	90	25			
125	133	5	210	172	197	123											40 x 6	DIN 1026 80 x 45	140	90					75	25	8
	139,7			265	201	220															132,5	8	140	90			
150	159	6	275	211	230	137											40 x 6	DIN 1026 80 x 45	140	90	75				25	8	26
	168,3			275	211	230																137	40 x 8	DIN 1026 80 x 45			
175	193,7	8	320	261	280	162,5											40 x 8	DIN 1026 80 x 45	220	150	30	8			32	10	M 20 x 80
	219,1			261	280	162,5																	40 x 8	DIN 1026 80 x 45			
200	267	10	385	330	334	189,5	40 x 8	DIN 1026 80 x 45	220	150	30	8	32	10	M 20 x 80												
	273			330	334	189,5										40 x 8	DIN 1026 80 x 45	220	150	30	8	32	10				
250	318	12	450	382	390	215	40 x 8	DIN 1026 80 x 45	220	150	30	8	32	10	M 20 x 80												
	323,9			382	390	215										40 x 8	DIN 1026 80 x 45	220	150	30	8	32	10				
300	355,6	14	480	420	421	236	40 x 8	DIN 1026 80 x 45	220	150	30	8	32	10	M 20 x 80												
	368			420	421	236										40 x 8	DIN 1026 80 x 45	220	150	30	8	32	10				
350	406,4	16	550	470	472	261	40 x 8	DIN 1026 80 x 45	220	150	30	8	32	10	M 20 x 80												
	419			470	472	261										40 x 8	DIN 1026 80 x 45	220	150	30	8	32	10				
400	457	18	585	520	523	286,5	40 x 8	DIN 1026 80 x 45	220	150	30	8	32	10	M 20 x 80												
	457			520	523	286,5										40 x 8	DIN 1026 80 x 45	220	150	30	8	32	10				
500	508	20	630	570	574	312	40 x 8	DIN 1026 80 x 45	220	150	30	8	32	10	M 20 x 80												
	521			570	574	312										40 x 8	DIN 1026 80 x 45	220	150	30	8	32	10				
550	585	22	640	585	587	319	40 x 8	DIN 1026 80 x 45	220	150	30	8	32	10	M 20 x 80												
	585			585	587	319										40 x 8	DIN 1026 80 x 45	220	150	30	8	32	10				

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ

Комплект FB + RUK
FB + RUK/xx * , ***



Пластиковая опора трубы
RUK * , * xx**



Хомут состоит из (только для FB + RUK)
 1 x П-образная скоба из полосовой стали
 1 x RUK/xx
 1 x П-образный профиль с гайками
 2 x болта с шестигранной головкой DIN EN ISO 4014/4017

Материал

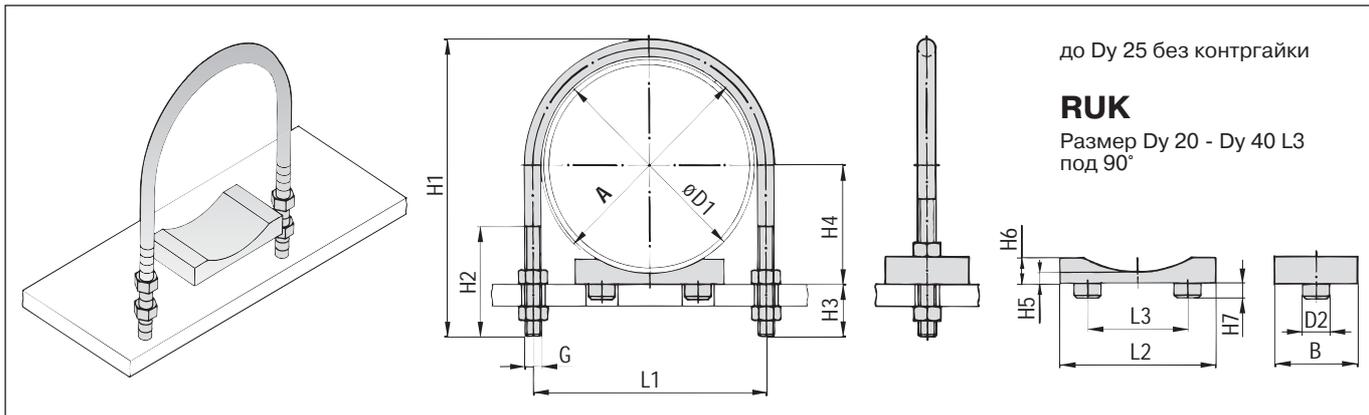
Металлические детали:
 углеродистая сталь Ст 37, необработанная

Другие материалы и виды обработки поверхности по запросу.

Информация

Изделия поставляются в разобранном состоянии.

с пластиковой опорой трубы, укороченные - RUK



Dy	НД трубы ØD1		Хомут П-образной формы из круглого проката RB							Пластиковая опора трубы RUK						
	мм	Номинальный ВД, дюйм	A	L1	H1	H2	H3	H4	G	L2	L3	B	H5	H6	H7	D2
20	25		30	40	73,5	46	30	17,5	M10	35	25	24	5	8	5	8
	26,9	3/4						18,5								
25	30		38	48	81	50	30	20	M10	35	25	24	5	8	5	8
	33,7	1						22								
32	38		46	56	89	50	30	24	M10	35	25	24	5	8	5	8
	42,4	1 1/4						26,2								
40	44,5		52	62	100	55	35	27,2	M12	38	50	10	6	10	10	10
	48,3	1 1/2						29								
50	57		64	76	118	63	39	33,5	M12	38	50	10	6	10	10	10
	60,3	2						35,2								
65	76,1		82	94	135	77	41	43	M16	75	40	70	17	10	10	10
	88,9	3						52,5								
80	88,9		94	106	152	82	41	62	M16	75	40	70	17	10	10	10
	100	4						65								
100	108		120	136	190	105	49	74,5	M16	75	40	70	17	10	10	10
	114,3	5						78								
125	133		148	164	217	105	51	87,5	M20	140	90	75	26	10	10	10
	139,7	6						92								
150	159		176	192	247	125	59	105	M20	140	90	75	26	10	10	10
	168,3	8						116								
175	193,7		202	218	273	125	59	117,5	M20	140	90	75	26	10	10	10
	200	10						141,5								
200	216		228	248	311	125	62	144,5	M24	220	150	75	32	30	30	30
	219,1	12						167								
250	267		282	302	364	145	70	170	M24	220	150	75	32	30	30	30
	273	14						186								
300	318		332	352	418	145	70	192	M24	220	150	75	32	30	30	30
	323,9	16						211								
350	355,6		378	402	475	145	70	217,5	M24	220	150	75	32	30	30	30
	368	20						262								
400	406,4		428	452	526	145	70	262	M24	220	150	75	32	30	30	30
	419							269								
500	508		530	554	627	145	70		M24	220	150	75	32	30	30	30
	521															

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ

Комплект RB + RUK
RBxx RUK/xx *** , *

→ НД трубы ØD1 (мм)
→ PP - Полипропилен
→ PA - Полиамид

Материал и покрытие поверхности
углеродистая сталь Ст 37, без обработки W1
углеродистая сталь Ст 37, оцинкованная (Fe/Zn 8 C) W3
нержавеющая сталь A4 - 1.4401/1.4571 (AISI 316/316Ti) W5
углеродистая сталь Ст 37, пластиковое покрытие W6

Хомут состоит из

1 x П-образная скоба из круглого проката, 4 гайки DIN EN ISO 4032, 1 x П-образная скоба из круглого проката
1 x пластиковая опора трубы RUK/xx 4 x гайки DIN EN ISO 4032

П-образная скоба из круглого проката
RBxx A *** компл

→ Размер A

Материал и покрытие поверхности
углеродистая сталь Ст 37, без обработки W1
углеродистая сталь Ст 37, оцинкованная (Fe/Zn 8 C) W3
нержавеющая сталь A4 - 1.4401/1.4571 (AISI 316/316Ti) W5
углеродистая сталь Ст 37, пластиковое покрытие W6

Хомут состоит из

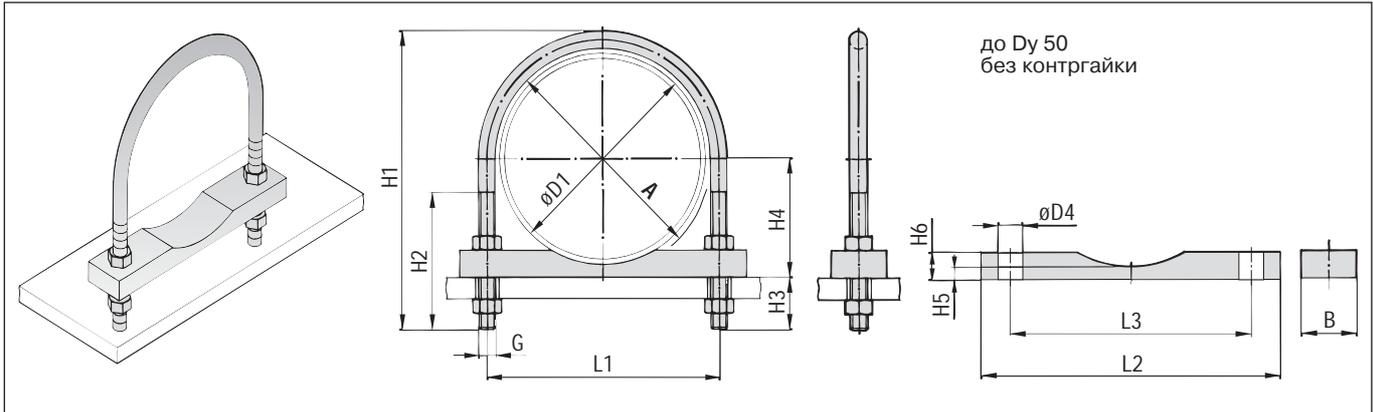
1 x П-образная скоба из круглого проката, 4 гайки DIN EN ISO 4032

Пластиковая опора трубы
RUK *** , * xx

→ PP - Полипропилен
→ PA - Полиамид
→ НД трубы ØD1 (мм)

Информация
Изделия поставляются в разобранном состоянии. Другие материалы и виды обработки поверхности по запросу.

с пластиковой опорой трубы, удлиненные - RUL



Dy	НД трубы ØD1		Хомут П-образной формы из круглого проката RB							Пластиковая опора трубы RUL					
	мм	Номинальный ВД, дюйм	A	L1	H1	H2	H3	H4	G	L2	L3	B	H5	H6	ØD4
20	25	3/4	30	40	73,5	46	30	17,5	M 10	75	40	30	12	11	
	18,5														
25	30	1	38	48	81	50	30	20	M 10	80	48	30	12	11	
	22														
32	38	1 1/4	46	56	89	50	30	24	M 10	90	56	30	12	11	
	26,2														
40	44,5	1 1/2	52	62	100	55	35	27,2	M 12	95	62	35	15	14	
	29														
50	57	2	64	76	118	63	39	33,5	M 12	110	76	35	15	14	
	35,2														
65	76,1	2 1/2	82	94	135	77	39	43	M 12	135	94	35	15	14	
	54,5														
80	88,9	3	94	106	152	82	39	64	M 16	145	106	40	10	20	
	67														
100	108	4	120	136	190	105	47	76,5	M 16	190	136	40	10	20	
	80														
125	133	5	148	164	217	105	47	91,5	M 16	220	164	40	10	20	
	96														
150	159	6	176	192	247	105	47	109	M 16	250	192	40	10	20	
	120														
175	193,7	6	202	218	273	105	47	121,5	M 20	270	218	40	10	20	
	148,5														
200	216	8	228	248	311	125	55	174	M 20	315	248	50	12	25	
	177														
250	267	10	282	302	364	125	55	193	M 20	370	302	50	12	25	
	199														
300	318	12	332	352	418	125	55	218	M 24	420	352	50	12	25	
	224,5														
350	355,6	14	378	402	475	145	63	269	M 24	480	402	60	15	30	
	276														
400	406,4	16	428	452	526	145	63	286	M 24	540	452	60	15	30	
	276														
500	508	16	530	554	627	145	63	276	M 24	640	554	60	15	30	
	276														

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ

Комплект RB + RUL
RBxx RUL/xx * , ***

НД трубы ØD1 (мм)
 PP – Полипропилен
 PA – Полиамид

Материал и покрытие поверхности
 углеродистая сталь Ст 37, без обработки **W1**
 углеродистая сталь Ст 37, оцинкованная (Fe/Zn 8С) **W3**
 нержавеющая сталь А4 - 1.4401/1.4571 (АISI 316/316Ti) **W5**
 углеродистая сталь Ст 37, пластиковое покрытие **W6**

Хомут состоит из

1 x П-образная скоба из круглого проката, 4 гайки, DIN EN ISO 4032
 1 x пластиковая опора трубы RUL/xx

П-образная скоба из круглого проката
RBxx A * компл**

Размер А

Материал и покрытие поверхности
 углеродистая сталь Ст 37, без обработки **W1**
 углеродистая сталь Ст 37, оцинкованная (Fe/Zn 8С) **W3**
 нержавеющая сталь А4 - 1.4401/1.4571 (АISI 316/316Ti) **W5**
 углеродистая сталь Ст 37, пластиковое покрытие **W6**

Хомут состоит из

1 x П-образная скоба из круглого проката
 4 x гайки DIN EN ISO 4032

Пластиковая опора трубы
RUL * , * xx**

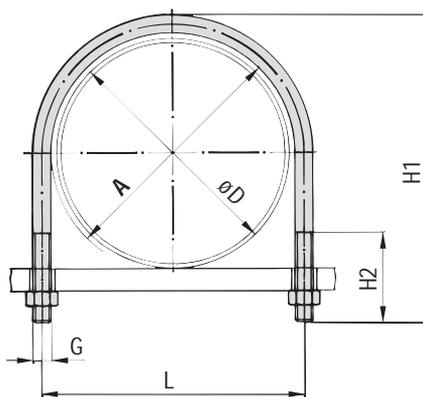
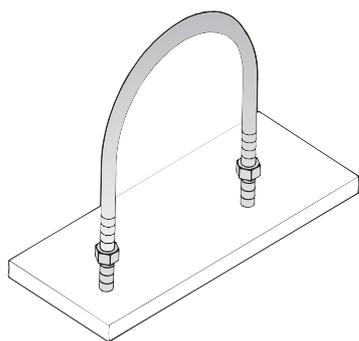
PP – Полипропилен
 PA – Полиамид
 НД трубы ØD1 (мм)

W1
W3
W5
W6

Информация

Изделия поставляются в разобранном состоянии. Другие материалы и виды обработки поверхности по запросу.

по **DIN 3570, тип А**



Dy	НД трубы ØD		П-образная скоба из круглого проката RBD					
	мм	Номинальный ВД, дюйм	A	L	H1	H2	G	
20	25		30	40	70	40	M10	
	26,9	3/4						
25	30		38	48	76			
	33,7	1						
32	38		46	56	86	50		
	42,4	1 1/4						
40	44,5		52	62	92			
	48,3	1 1/2						
50	57		64	76	109			
	60,3	2						
65	76,1	2 1/2	82	94	125			
80	88,9	3	94	106	138			
100	108		120	136	171	60	M16	
	114,3	4						
125	133		148	164	191			
	139,7	5						
150	159		176	192	217			
	168,3	6						
175	193,7		202	218	249			
200	216		228	248	283	70		M20
	219,1	8						
250	267		282	302	334			
	273	10						
300	318		332	352	385			
	323,9	12						
350	355,6	14	378	402	435			
	368							
400	406,4	16	428	452	487			
	419							
500	508		530	554	589		M24	
	521							

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ

RBDxx A * * * kompl



Хомут состоит из

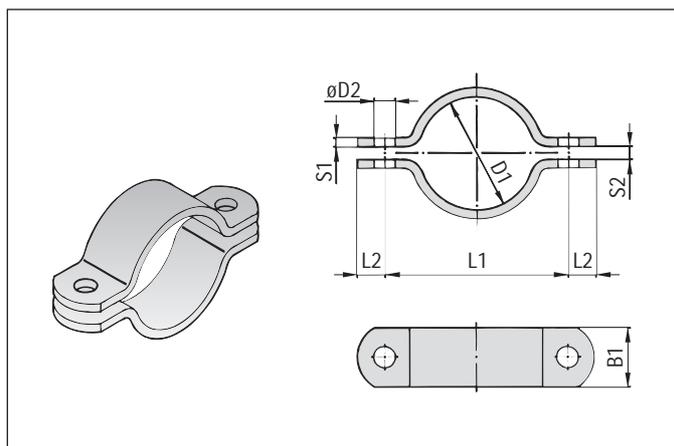
1 x П-образная скоба из круглого проката
2 x гайки DIN EN ISO 4032

Информация

Изделия поставляются в разобранном состоянии.

Другие материалы и виды обработки поверхности по запросу.

по DIN 3567, Тип А



Группа STAUFF D1	Ном. разм. трубы		L1	L2	S1	S2	D2	B1	Принадлежности Болты с шестигр. головкой Шестигр. гайки						
	мм	дюйм													
20	15		57	15	5	7	11,5	30	M 10 x 30 M 10						
22			59												
25	20		62												
27		3/4	66												
30	25		68												
34		1	72												
38	32		76												
43		1 1/4	82												
45	40		84												
49		1 1/2	88												
57	50		104	18	6	9	14	40	M 12 x 35 M 12						
61		2	108												
77	65	2 1/2	122												
89	80	3	136												
108	100		172							24	8	11	18	50	M 16 x 45 M 16
115		4	178												
133	125		196												
140			204												
159	150		222												
169			232												
194	175		258												
216	200		280												
220			284												
267	250		342	30	8	14	23	60	M 20 x 50 M 20						
273			348												
318	300		392												
324			398												
368	350		444												
407	400		498							36	10	18	27	70	M 24 x 60 M 24
419			510												
521	500		614												

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ

DIN 3567 A - * * *

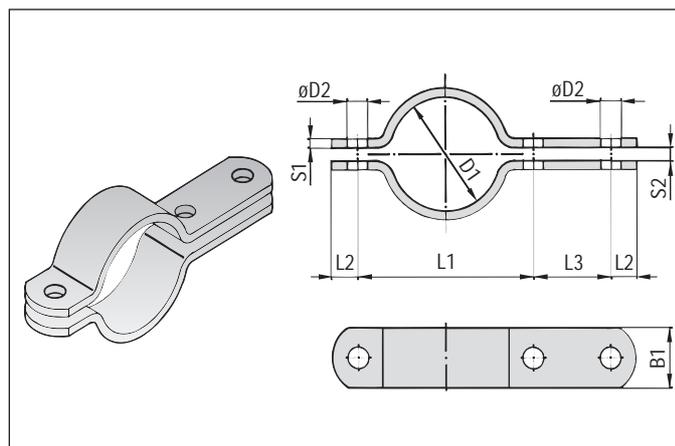
ГРУППА STAUFF D1

МАТЕРИАЛ И ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ

ГРУППА STAUFF 20 – 521 **W1** углеродистая сталь Ст 37, необработанная

Другие материалы, размеры и виды обработки поверхности по запросу.
Болты и гайки не входят в стандартную поставку.

по DIN 3567, Тип В



Группа STAUFF D1	Ном. разм. трубы		L1	L2	L3	S1	S2	D2	B1	Принадлежности Болты с шестигр. головкой Шестигр. гайки							
	мм	дюйм															
20	15		57	15	46	5	7	11,5	30	M 10 x 30 M 10							
22			59														
25	20		62														
27		3/4	66														
30	25		68														
34		1	72														
38	32		76														
43		1 1/4	82														
45	40		84														
49		1 1/2	88														
57	50		104	18	54	6	9	14	40	M 12 x 35 M 12							
61		2	108														
77	65	2 1/2	122														
89	80	3	136														
108	100		172								24	70	8	11	18	50	M 16 x 45 M 16
115		4	178														
133	125		196														
140			204														
159	150		222														
169			232														
194	175		258														
216	200		280														
220			284														
267	250		342	30	86	8	14	23	60	M 20 x 50 M 20							
273			348														
318	300		392														
324			398														
368	350		444														
407	400		498								36	104	10	18	27	70	M 24 x 60 M 24
419			510														
521	500		614														

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ

DIN 3567 B - * * *

ГРУППА STAUFF D1

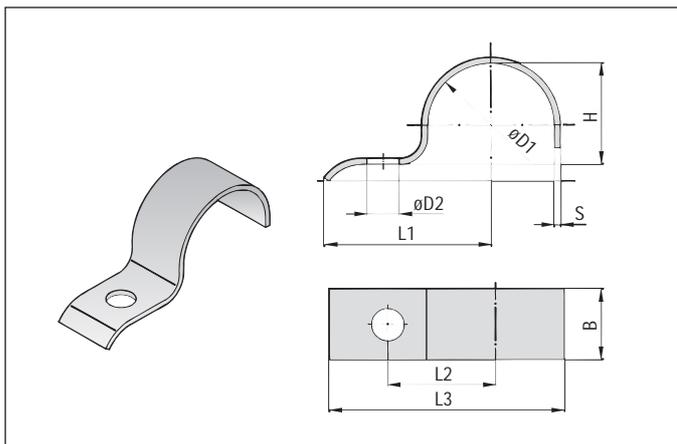
МАТЕРИАЛ И ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ

ГРУППА STAUFF 20 – 521 **W1** углеродистая сталь Ст 37, необработанная

Другие материалы, размеры и виды обработки поверхности по запросу.
Болты и гайки не входят в стандартную поставку.

УСИЛЕННЫЕ СЕДЛОВИДНЫЕ ОПОРЫ

по **DIN 1592**



Группа STAUFF ØD1	Значения диаметра	L1	L2	L3	H	D2	B	S
7	5,5 – 7	22	14	27,5	5	6,6	16	2
9	7 – 9	27	18	33,5	6		20	
13	9,5 – 13	40	25	49,5	9	11	25	3
15,5	13 – 15,5	41	26	52	12			
19	15,5 – 19	43	28	55,5	15			
23	20 – 23	51	35	67	19	14	30	5
26	23 – 26	52	36	70	22			
28,5	26 – 28,5	53	37	73	24			
31	28,5 – 31	55	39	75,5	27			
36	33 – 36	57	41	81	32	14	40	5
39	36 – 39	59	43	83,5	34			
43	39 – 43	68	48	94,5	38	18	40	8
46	43 – 46	70	50	98	41			
49	46 – 49	73	53	105,5	44	18	40	8
52*	49 – 52	76	56	110	47			
58	53 – 58	78	58	115	52			
61	58 – 61	80	60	118,5	57			

* аналогично DIN 1592

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ

DIN 1592 - * * *

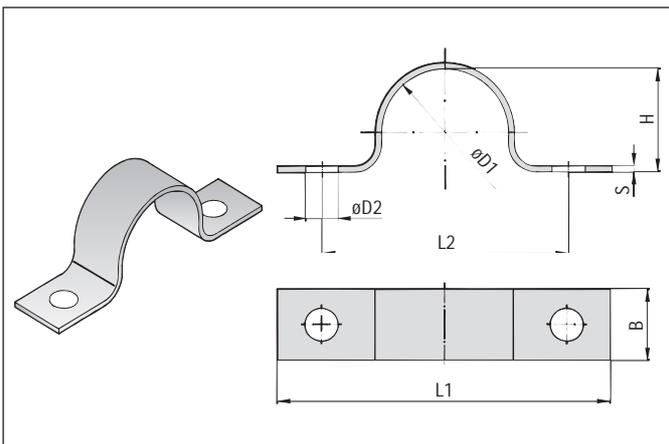
→ ГРУППА STAUFF ØD1

МАТЕРИАЛ И ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ

ГРУППА STAUFF 7 – 49 **W3** углеродистая сталь Ст 37, оцинкованная (Fe/Zn 8 C)
 ГРУППА STAUFF 52 – 61 **W1** углеродистая сталь Ст 37, необработанная
 (Обработка поверхности только по запросу)

Другие материалы, размеры и виды обработки поверхности по запросу.

по **DIN 1593**



Группа STAUFF ØD1	Значения диаметра	L1	L2	H	D2	B	S
7	5,5 – 7	44	28	5	6,6	16	2
9	7 – 9	48	32	6	6,6	20	2
13	9,5 – 13	52	36	9			
15,5	13 – 15,5	56	40	12			
19	15,5 – 19	60	44	15	11	25	3
23	20 – 23	82	56	19			
26	23 – 26	84	58	22			
28,5	26 – 28,5	90	64	24			
31	28,5 – 31			27			
36	33 – 36	106	80	32	11	30	5
39	36 – 39	110	84	34			
43	39 – 43	120	88	38	14	40	8
46	43 – 46	122	90	41			
49	46 – 49					44	
58	53 – 58	142	110	52	14	40	5
61	58 – 61			57			
71	67 – 71	152	120	66	18	40	8
77	73 – 77	176	136	72			
81	77 – 81	184	144	76			
91	86 – 91	198	158	85	18	40	8
103	99 – 103	214	174	98			
109	105 – 109	220	180	104			
115	110 – 115	226	186	109			

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ

DIN 1593 - * * *

→ ГРУППА STAUFF ØD1

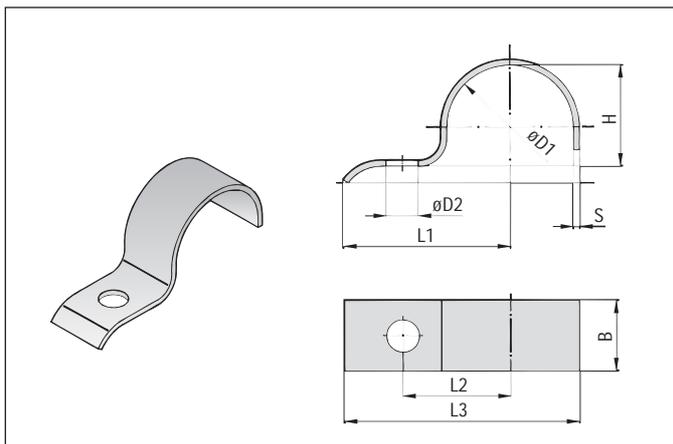
МАТЕРИАЛ И ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ

ГРУППА STAUFF 7 – 77 **W3** углеродистая сталь Ст 37, оцинкованная (Fe/Zn 8 C)
 ГРУППА STAUFF 81 – 115 **W1** углеродистая сталь Ст 37, необработанная
 (Обработка поверхности только по запросу)

Другие материалы, размеры и виды обработки поверхности по запросу.

ОБЛЕГЧЕННЫЕ СЕДЛОВИДНЫЕ ОПОРЫ

по **DIN 1596**



Группа STAUFF ØD1	Значения диаметра	L1	L2	L3	H	D2	B	S					
7	5,5 – 7	26	14	31,5	5	6,6	16	2					
9	7 – 9	28	16	34,5	6								
13	9,5 – 13	30	18	38,5	9	6,6	20	2					
15,5	13 – 15,5	32	20	41,75	12								
19	15,5 – 19	34	22	45,5	15								
23	20 – 23	43	28	57,5	19								
26	23 – 26	44	29	60	22	9	25	3					
28,5	26 – 28,5	47	32	64,25	24								
31	28,5 – 31			65,5	27								
33*	31 – 33	56	36	75,5	29								
36	33 – 36	57	40	78	32								
39	36 – 39	59	42	81,5	34	11	30	3					
43	39 – 43	61	44	85,5	38								
46	43 – 46	62	45	88	41								
49	46 – 49	67	48	95,5	44								
52*	49 – 52	72	53	102	47	14	40	4					
58	53 – 58	74	55	107	52								
61	58 – 61	77	58	111,5	56				138	110	11	30	3

* аналогично DIN 1596

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ

DIN 1596 - * * *

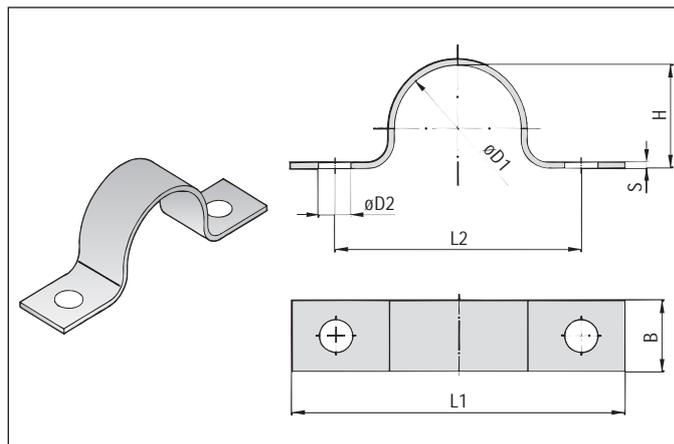
→ ГРУППА STAUFF ØD1

МАТЕРИАЛ И ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ

ГРУППА STAUFF 7– 61 **W3** углеродистая сталь Ст 37, оцинкованная (Fe/Zn 8 C)

Другие материалы, размеры и виды обработки поверхности по запросу.

по **DIN 1597**



Группа STAUFF ØD1	Значения диаметра	L1	L2	H	D2	B	S
7	5,5 – 7	44	28	5	5,5	16	1,5
9	7 – 9	48	32	6			
13	9,5 – 13	52	36	9	6,6	20	2
15,5	13 – 15,5	56	40	12			
19	15,5 – 19	60	44	15			
23	20 – 23	76	56	19			
26	23 – 26	78	58	22	9	25	3
28,5	26 – 28,5	84	64	24			
31	28,5 – 31			27			
33*	31 – 33	92	72	29			
36	33 – 36	104	80	32			
39	36 – 39	108	84	34	11	30	3
43	39 – 43	112	88	38			
46	43 – 46	114	90	41			
49	46 – 49	118	90	44			
52*	49 – 52	134	106	47	138	110	52
58	53 – 58	138	110	52			
61	58 – 61			56			

* аналогично DIN 1597

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИ ЗАКАЗЕ

DIN 1597 - * * *

→ ГРУППА STAUFF ØD1

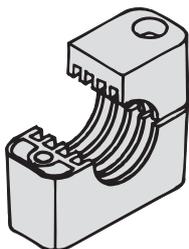
МАТЕРИАЛ И ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ

ГРУППА STAUFF 7– 61 **W3** углеродистая сталь Ст 37, оцинкованная (Fe/Zn 8 C)

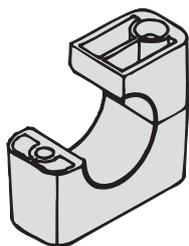
Другие материалы, размеры и виды обработки поверхности по запросу.

Конструктивное исполнение корпусов

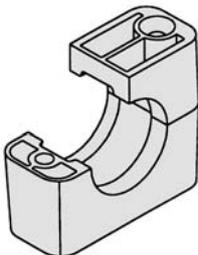
СТАНДАРТНАЯ СЕРИЯ



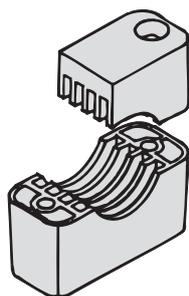
Стандартное исполнение
– профилированный изнутри –



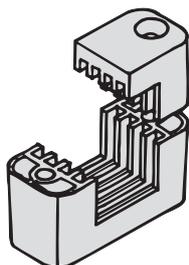
Исполнение H
– гладкий изнутри –
(рекомендуется для шлангов)



Исполнение RI
для резиновых вкладышей

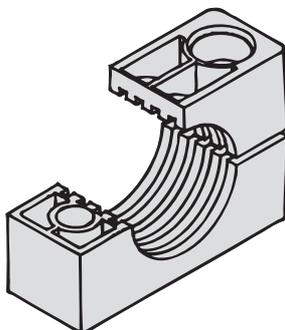


Овальное исполнение

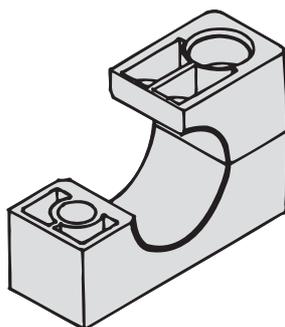


Прямоугольное исполнение

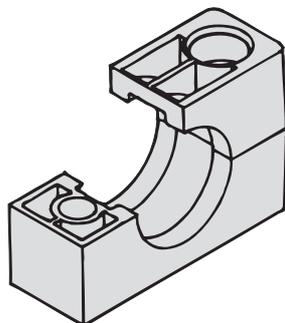
УСИЛЕННАЯ СЕРИЯ



Стандартное исполнение
– профилированный изнутри –

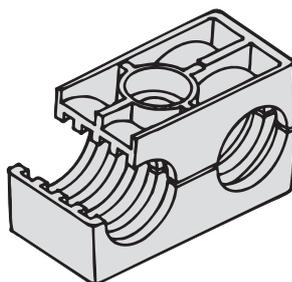


Исполнение H
– гладкий изнутри –
(рекомендуется для шлангов)

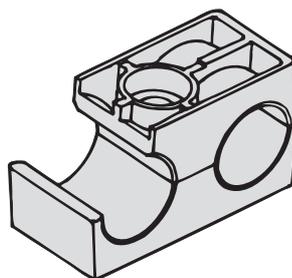


Исполнение RI
для резиновых вкладышей

СПАРЕННАЯ СЕРИЯ



Стандартное исполнение
– профилированный изнутри –



Исполнение H
– гладкий изнутри –
(рекомендуется для шлангов)

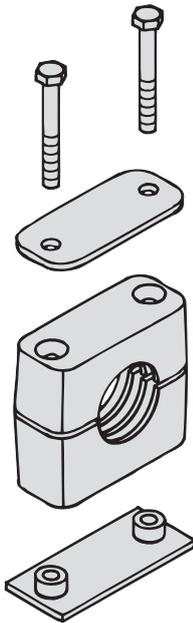
Информация по монтажу

МОНТАЖ НА ПРИВАРНЫХ ПЛИТАХ

Приварные плиты STAUFF предусмотрены для следующих серий:

- Стандартная серия
- Усиленная серия
- Спаренная серия
- Специальные хомуты

Чтобы правильно разместить хомуты STAUFF, рекомендуется сначала разметить место установки. Приварить плиты, прижать нижнюю половину хомута, установить трубу, смонтировать верхнюю половину хомута и накладку и соединить воедино с помощью болтов. Во избежание повреждения корпусов хомутов рекомендуется после приварки приварных плит устанавливать пластиковые корпуса.

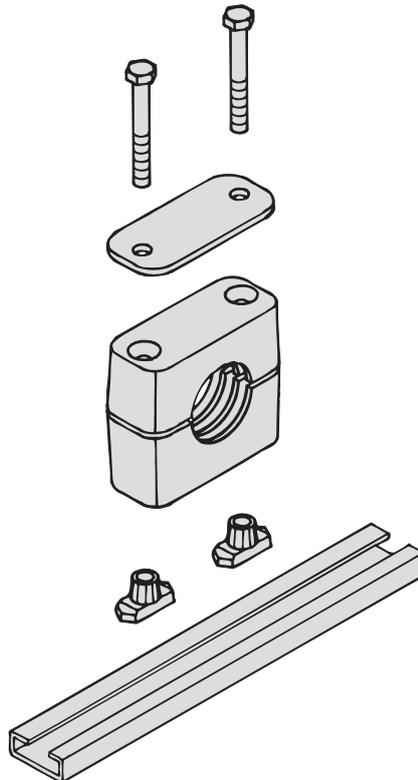


УСТАНОВКА НА МОНТАЖНЫХ НАПРАВЛЯЮЩИХ

Монтажные направляющие STAUFF можно использовать со следующими сериями:

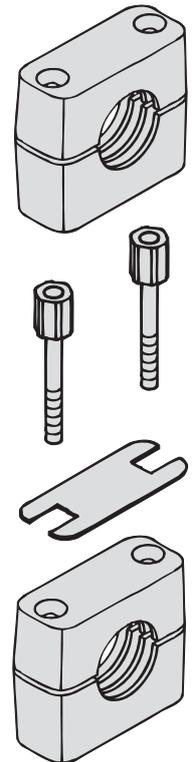
- Стандартная серия
- Усиленная серия (группа 3S - 6S)
- Спаренная серия
- Специальные хомуты

Монтажные направляющие STAUFF изготавливают четырех различных высот. Направляющие крепят к несущей конструкции сваркой или болтами. Для стандартной и спаренной серии следует вставить шестигранную гайку для направляющей и повернуть для фиксации. Для усиленной серии продвинуть гайку направляющей. Прижать нижнюю половину хомута, установить трубу, смонтировать верхнюю половину и накладку и соединить болтами воедино. Пока болты не затянуты окончательно, собранные хомуты можно регулировать.



МНОГОУРОВНЕВАЯ КОНСТРУКЦИЯ

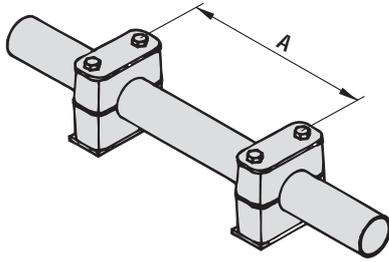
Многоуровневые трубные хомуты STAUFF позволяют размещать друг над другом несколько труб одной и той же группы. (Спаренные хомуты группы 2 - 5 позволяют размещать друг над другом трубы различных размеров). Хомуты соединяют с помощью установочных болтов (AF). Во избежание проворачивания установочных болтов между хомутами размещают предохранительные пластины (SIG/SIP/SI). Многоуровневую конструкцию STAUFF можно размещать как на приварных плитах, так и на направляющих.



Материалы, свойства материалов и техническая информация

КОРПУСА ХОМУТОВ				
Материал <small>По запросу могут применяться другие материалы (например, по DIN 5510, UL 94, NF F 16/101)</small>	PP	PA	AL	SA
	ПОЛИПРОПИЛЕН Сополимер	ПОЛИАМИД*1	АЛЮМИНИЙ AlSi12	ТЕРМОПЛАСТИЧНЫЙ ЭЛАСТОМЕР
ЦВЕТ	 ЗЕЛЕНый	 ЧЕРный	 ЕСТЕСТВЕНный	 ЧЕРный
МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА				
Модуль упругости при растяжении	1073 Н/мм ² (ISO 527)	> 1400 Н/мм ² (ISO 527)	> 65000 Н/мм ²	0,96 г/см ²
Ударная вязкость образца с надрезом	7,5 кДж/мм ² при 23°C (по Шарпи / ISO 179/1eA)	> 15 кДж/мм ² при 23°C (по Шарпи / ISO 179/1eA)	---	---
Ударная вязкость образца с надрезом при низкой температуре	3,1 кДж/мм ² при -30°C (по Шарпи / ISO 179/1eA)	> 3 кДж/мм ² при -30°C (по Шарпи / ISO 179/1eA)	---	---
Предел прочности на растяжение	25 Н/мм ² (ISO 527)	> 55 Н/мм ² (ISO 527)	> 150 Н/мм ² (DIN EN 10002)	7,1 Н/мм ² (ISO 37)
Твердость по Бринеллю	45,4 Н/мм ² (ISO 2039-1)	> 65 Н/мм ² (ISO 2039-1)	> 55 HBS	---
Твердость по Шору	---	---	---	87A (ISO 868)
ТЕМПЕРАТУРНЫЕ СВОЙСТВА				
Рекомендуемый температурный диапазон (минимум / максимум)	-30°C ... +90°C	-40°C ... +120°C	до 300°C *2	-40°C ... +120°C
ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА				
Слабые кислоты, растворители	условно стойкий	условно стойкий	условно стойкий	стойкий
Бензин, минеральные масла	условно стойкий	стойкий	стойкий	условно стойкий
Спирт, другие масла, морская вода	стойкий	стойкий	стойкий	стойкий
ПРИМЕЧАНИЯ	<p>*1 Представленная информация была получена при условиях, соответствующих ISO 1110.</p> <p>*2 Значения предела прочности на растяжение, усталостной прочности (при знакопеременных изгибных напряжениях) и ударной прочности увеличиваются с уменьшением температуры, относительное удлинение при разрыве с уменьшением температуры уменьшается.</p> <p>Изложенная выше информация представлена без каких-либо обязательств и не снимает с заказчика обязанности использовать испытательные комплексы. Также следует соблюдать моменты затяжки и максимальные нагрузки (см. стр. 50).</p>			
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ				
<p>Если иное не указано, то все металлические детали изготавливаются из углеродистой стали Ст 37, обработка поверхности соответствует обозначению, указанному при заказе.</p> <p>Виды обработки поверхности Помимо указанных стандартных видов обработки поверхности (при оцинковке это обычно Fe/Zn 8 C) по запросу могут применяться некоторые иные виды обработки (например Fe/Zn 12 C).</p> <p>Металлические детали из нержавеющей стали Все металлические детали также можно получить со склада из нержавеющей стали следующих двух сортов: Нержавеющая сталь A2 - 1.4301/1.4305 (AISI 304) Нержавеющая сталь A4 - 1.4401/1.4571 (AISI 316/316Ti)</p> <p>Виды резьбы Все резьбовые детали по запросу могут поставляться с резьбой UNC (см. таблицу видов резьбы на стр. 49).</p>				

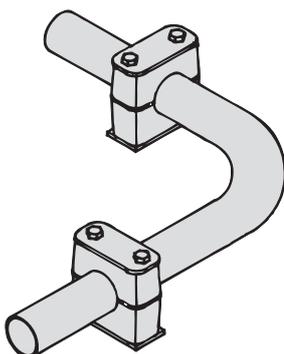
РЕКОМЕНДУЕМОЕ РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ХОМУТАМИ



Представленные ниже рекомендуемые расстояния между хомутами являются стандартными значениями, справедливыми при действии статических нагрузок.

НД трубы [мм]	Расстояние A [м]
6,0 – 12,7	1,0
12,7 – 22,0	1,2
22,0 – 32,0	1,5
32,0 – 38,0	2,0
38,0 – 57,0	2,7
57,0 – 75,0	3,0
75,0 – 76,1	3,5
76,1 – 88,9	3,7
88,9 – 102,0	4,0
102,0 – 114,0	4,5
114,0 – 168,0	5,0
168,0 – 219,0	6,0
219,0 – 324,0	6,7
324,0 – 356,0	7,0
356,0 – 406,0	7,5
406,0 – 419,0	8,2
419,0 – 508,0	8,5
508,0 – 521,0	9,0
521,0 – 558,0	10,0
558,0 – 800,0	12,5

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ



Хомуты STAUFF следует размещать как можно ближе к изгибу трубы.

Также рекомендуется выполнять такие хомуты как хомуты фиксированного типа.

Первый хомут следует размещать сразу после муфты или резьбового присоединения. Таким образом муфта или резьбовое присоединение получает защиту от вибраций.

Если в трубопроводах есть клапаны, то рекомендуется предусмотреть опору перед и после клапана.

ТАБЛИЦА ВИДОВ РЕЗЬБЫ

Метрическая резьба и резьба UNC

СТАНДАРТНАЯ СЕРИЯ

Группа STAUFF	Метрическая резьба	Резьба UNC
1	M 6	1/4 – 20 UNC
1A		
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		

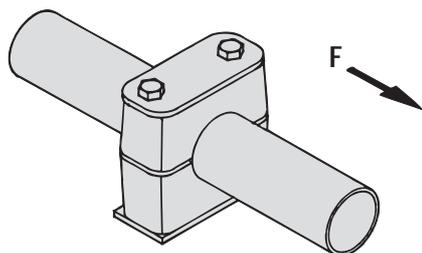
УСИЛЕННАЯ СЕРИЯ

Группа STAUFF	Метрическая резьба	Резьба UNC
3S	M 10	3/8 – 16 UNC
4S		
5S		
6S	M 12	7/16 – 14 UNC
7S	M 16	5/8 – 11 UNC
8S	M 20	3/4 – 10 UNC
9S	M 24	7/8 – 9 UNC
10S	M 30	1 1/8 – 7 UNC
11S	M 30	1 1/4 – 7 UNC
12S		

СПАРЕННАЯ СЕРИЯ

Группа STAUFF	Метрическая резьба	Резьба UNC
1D	M 6	1/4 – 20 UNC
2D	M 8	5/16 – 18 UNC
3D		
4D		
5D		

Моменты затяжки и максимальные нагрузки в направлении оси трубы



Все значения моментов затяжки и максимальных нагрузок в направлении оси трубы относятся к хомутам с накладками и болтами с шестигранной головкой по DIN EN ISO 4014/4017 (DIN 931/933).

Максимальная нагрузка в направлении оси трубы (согласно DIN 3015, часть 10) есть среднее значение, найденное при трех испытаниях стальной трубы при 23°C согласно DIN 2448, сталь Ст 37 - поверхность проката - с учетом статического трения.

По достижении указанных значений (**F**) труба начнет двигаться.

СТАНДАРТНАЯ СЕРИЯ (по DIN 3015, Часть 1)

Группа STAUFF	Болт с шестигр. головкой DIN EN ISO 4014/4017 (DIN 931/933)	Полипропилен		Полиамид		Алюминий	
		Момент затяжки [Нм]	Макс. нагрузка по оси трубы F [кН]	Момент затяжки [Нм]	Макс. нагрузка по оси трубы F [кН]	Момент затяжки [Нм]	Макс. нагрузка по оси трубы F [кН]
1	M 6	8	0,6	10	0,6	12	3,5
1 A		8	1,1	10	0,7	12	4,2
2		8	1,3	10	0,8	12	4,3
3		8	1,4	10	1,6	12	4,9
4		8	1,5	10	1,7	12	5,0
5		8	1,9	10	2,0	12	7,3
6		8	2,0	10	2,5	12	8,9

УСИЛЕННАЯ СЕРИЯ (по DIN 3015, Часть 2)

Группа STAUFF	Болт с шестигр. головкой DIN EN ISO 4014/4017 (DIN 931/933)	Полипропилен		Полиамид		Алюминий	
		Момент затяжки [Нм]	Макс. нагрузка по оси трубы F [кН]	Момент затяжки [Нм]	Макс. нагрузка по оси трубы F [кН]	Момент затяжки [Нм]	Макс. нагрузка по оси трубы F [кН]
3S	M 10	12	1,6	20	4,2	30	12,1
4S		12	2,9	20	4,5	30	15,1
5S		15	3,3	25	5,1	35	15,5
6S	M 12	30	8,2	40	9,3	55	29,4
7S	M 16	45	11,0	55	15,8	120	34,9
8S	M 20	80	14,0	150	21,0	220	70,6
9S	M 24	110	28,0	200	32,0	250	50,0
10S	M 30	180	40,0	350	48,0	500	84,5
11S		200	119,0	370	125,0	500	181,5
12S		270	168,0	450	180,0	600	244,5

СПАРЕННАЯ СЕРИЯ (по DIN 3015, Часть 3)

Группа STAUFF	Болт с шестигр. головкой DIN EN ISO 4014/4017 (DIN 931/933)	Полипропилен		Полиамид	
		Момент затяжки [Нм]	Макс. нагрузка по оси трубы F [кН]	Момент затяжки [Нм]	Макс. нагрузка по оси трубы F [кН]
1D	M 6	5	0,9	5	0,9
2D	M 8	12	2,1	12	2,2
3D		12	1,9	12	2,0
4D		12	2,7	12	2,9
5D		8	1,7	8	2,5

